

Załącznik nr 1 do Część II SIWZ
 Remont BL 2 3 4 5 7 9 – kanały powietrze-spaliny, zamek wodny

Zakres zadań:

1. Remont kanałów powietrza i spalin BL 2, 3, 4, 5, 7
2. Remont zamka wodnego BL 2, 3, 4, 5, 7
3. Inspekcja elektrofiltru dla bloku 9
4. Remont klap na układzie recyrkulacji spalin dla bloku 9

K2 REMONT KANAŁÓW POWIETRZA I SPALIN – realizacja w 2020		Rozliczenie wg
Wykonanie pomiarów grubości ścian kanałów spalin (5 pkt na m2; na całej długości – ok 1500 pkt)		
1.	Wykonanie pomiarów grubości ścian kanałów powietrza (5 pkt na m2; na całej długości – ok 1500 pkt) Pomiary wg. wskazań - Załącznik nr A1	RYCZAŁT
2.	Usunięcie nieszczelności (wykonanie wstawek – blacha grubość 6 mm; stal węglowa) na ścianach kanałów spalin i powietrza (do 50 m2) Mapa powierzchni do wymiany powstanie na podstawie pomiarów.	RYCZAŁT
3.	Wykonanie nakładek z blachy Hardox grubości 5 mm - (sumaryczna powierzchnia do 100 m2) Mapa powierzchni do wykonania nakładek powstanie na podstawie pomiarów.	RYCZAŁT
4.	Wizualna inspekcja kompensatorów na kanałach powietrza 48 szt. pod kątem nieszczelności	RYCZAŁT
5.	Wymiana kompensatorów jednofalowych na kanałach powietrza (sumaryczna długość 300 mb) – Załącznik nr A2	RYCZAŁT
6.	Wykonanie spawu uszczelniającego na kanałach powietrza i spalin; (500 mb; kanał ze stali węglowej)	RYCZAŁT
7.	Wymiana stężeń w kanałach powietrza i spalin; Rura: fi76x4mm, L= 2500 mm ; (300 mb)	RYCZAŁT
8.	Wymiana kątowników osłonowych (Kątownik 60x60) stężeń na kanałach spalin (250 mb).	RYCZAŁT
9.	Przeгляд i uruchomienie klap gorącego i zimnego powietrza – poz. +9m;16m;23m;30m,36m,48m ; 48 szt – Załącznik nr A3	RYCZAŁT
10.	Przeгляд i uruchomienie klap czopuchowych (klapa czopuchowa na IOS-30); 1 szt. – Załącznik nr A4	RYCZAŁT
11.	Prace dodatkowe wynikające z inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO do 1700 rbg
<u>Zamawiający dostarczy:</u>		
Blachy, kształtowniki, kompensatory jednofalowe		

5

Załącznik nr 1 do Część II SIWZ
Remont BL 2 3 4 5 7 9 – kanały powietrze-spalin, zamek wodny

K3 REMONT KANAŁÓW POWIETRZA I SPALIN – realizacja w 2020		Rozliczenie wg
	Wykonanie pomiarów grubości ścian kanałów spalin (5 pkt na m2; na całej długości – ok 1500 pkt)	
1.	Wykonanie pomiarów grubości ścian kanałów powietrza (5 pkt na m2; na całej długości – ok 1500 pkt)	RYCZAŁT
	Pomiary wg. wskazań - Załącznik nr A1	
2.	Usunięcie nieszczelności (wykonanie wstawek – blacha grubość 6 mm; stal węglowa) na ścianach kanałów spalin i powietrza (do 50 m2)	RYCZAŁT
	Mapa powierzchni do wymiany powstanie na podstawie pomiarów.	
3.	Wykonanie nakładek z blachy Hardox grubości 5 mm - (sumaryczna powierzchnia do 100 m2)	RYCZAŁT
	Mapa powierzchni do wykonania nakładek powstanie na podstawie pomiarów.	
4.	Wizualna inspekcja kompensatorów na kanałach powietrza 48 szt. pod kątem nieszczelności	RYCZAŁT
5.	Wymiana kompensatorów jednofalowych na kanałach powietrza (sumaryczna długość 300 mb) – Załącznik nr A2	RYCZAŁT
6.	Wykonanie spawu uszczelniającego na kanałach powietrza i spalin; (500 mb; kanał ze stali węglowej)	RYCZAŁT
7.	Wymiana stężeń w kanałach powietrza i spalin; Rura: f176x4mm, L= 2500 mm ; (300 mb)	RYCZAŁT
8.	Wymiana kątowników osłonowych (Kątownik 60x60) stężeń na kanałach spalin (250 mb).	RYCZAŁT
9.	Przeгляд i uruchomienie klap gorącego i zimnego powietrza – poz. +9m;16m;23m;30m;36m;48m ; 48 szt – Załącznik nr A3	RYCZAŁT
10.	Przeгляд i uruchomienie klap czopuchowych (klapa czopuchowa na IOS-30); 1 szt. – Załącznik nr A4	RYCZAŁT
11.	Prace dodatkowe wynikające z inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO do 1700 rbg
	<u>Zamawiający dostarczy:</u>	
	Blachy, kształtowniki, kompensatory jednofalowe	

Załącznik nr 1 do Część II SIWZ
Remont BL 2 3 4 5 7 9 – kanały powietrze-spalin, zamek wodny

	K4 REMONT KANAŁÓW POWIETRZA I SPALIN – realizacja w 2020	Rozliczenie wg
	Wykonanie pomiarów grubości ścian kanałów spalin (5 pkt na m2; na całej długości – ok 1500 pkt)	
1.	Wykonanie pomiarów grubości ścian kanałów powietrza (5 pkt na m2; na całej długości – ok 1500 pkt) Pomiary wg. wskazań - Załącznik nr A1	RYCZAŁT
2.	Usunięcie nieszczelności (wykonanie wstawek – blacha grubość 6 mm; stal węglowa) na ścianach kanałów spalin i powietrza (50 m2) Mapa powierzchni do wymiany powstanie na podstawie pomiarów.	RYCZAŁT
3.	Wykonanie nakładek z blachy Harðox grubości 5 mm - (sumaryczna powierzchnia 100 m2)	RYCZAŁT
4.	Mapa powierzchni do wykonania nakładek powstanie na podstawie pomiarów. Wizualna inspekcja kompensatorów na kanałach powietrza 48 szt. pod kątem nieszczelności	RYCZAŁT
5.	Wymiana kompensatorów jednofalowych na kanałach powietrza (sumaryczna długość 300 mb) – Załącznik nr A2	RYCZAŁT
6.	Wykonanie spawu uszczelniającego na kanałach powietrza i spalin; (500 mb; kanał ze stali węglowej)	RYCZAŁT
7.	Wymiana stężeń w kanałach powietrza i spalin; Rura: f176x4mm, L= 2500 mm ; (300 mb)	RYCZAŁT
8.	Wymiana kątowników ostonowych (Kątownik 60x60) stężeń na kanałach spalin (250 mb).	RYCZAŁT
9.	Przeład i uruchomienie klap gorącego i zimnego powietrza – poz. +9m;16m;23m;30m;36m;48m ; 48 szt – Załącznik nr A3	RYCZAŁT
10.	Przeład i uruchomienie klap czopuchowych (klapa czopuchowa na IOS-30); 1 szt. – Załącznik nr A4	RYCZAŁT
11.	Prace dodatkowe wynikające z Inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO do 1700 rbg
	<u>Zamawiający dostarczy:</u>	
	Blachy, kształtowniki, kompensatory jednofalowe	

Załącznik nr 1 do Część II SIWZ
Remont BL 2 3 4 5 7 9 – kanały powietrze-spalin, zamek wodny

		Rozliczenie wg
	K5 REMONT KANAŁÓW POWIETRZA I SPALIN – realizacja w 2019	
	Wykonanie pomiarów grubości ścian kanałów spalin (5 pkt na m2; na całej długości – ok 1500 pkt)	RYCZAŁT
1.	Wykonanie pomiarów grubości ścian kanałów powietrza (5 pkt na m2; na całej długości – ok 1500 pkt)	
	Pomiary wg. wskazań - Załącznik nr A1	
2.	Usunięcie nieszczelności (wykonanie wstawek – blacha grubość 6 mm; stal węglowa) na ścianach kanałów spalin i powietrza (50 m2)	RYCZAŁT
	Mapa powierzchni do wymiany powstanie na podstawie pomiarów.	
3.	Wykonanie nakładek z blachy Hardox grubości 5 mm - (sumaryczna powierzchnia 100 m2)	RYCZAŁT
	Mapa powierzchni do wykonania nakładek powstanie na podstawie pomiarów.	
4.	Wizualna inspekcja kompensatorów na kanałach powietrza 48 szt. pod kątem nieszczelności	RYCZAŁT
5.	Wymiana kompensatorów jednofalowych na kanałach powietrza (sumaryczna długość 300 mb) – Załącznik nr A2	RYCZAŁT
6.	Wykonanie spawu uszczelniającego na kanałach powietrza i spalin; (500 mb; kanał ze stali węglowej)	RYCZAŁT
7.	Wymiana stężeń w kanałach powietrza i spalin; Rura: fi76x4mm, L= 2500 mm ; (300 mb)	RYCZAŁT
8.	Wymiana kątowników osłonowych (Kątownik 60x60) stężeń na kanałach spalin (250 mb)	RYCZAŁT
9.	Wymiana kompensatorów dwufalowych na tkaninowe na kanałach spalin 6szt	RYCZAŁT
10.	Przeгляд i uruchomienie klap gorącego i zimnego powietrza – poz. +9m;16m;23m;30m;36m;48m ; 48 szt. – Załącznik nr A3	RYCZAŁT
11.	Przeгляд i uruchomienie klap czopuchowych(kłapa czopuchowa na IOS-30); 1 szt. – Załącznik nr A4	RYCZAŁT
12.	Prace dodatkowe wynikające z inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO do 3500 rbg
	<i>Zamawiający dostarczy:</i>	
	Blachy, kształtowniki, kompensatory jednofalowe, kompensatory tkaninowe	

Załącznik nr 1 do Część II SIWZ
Remont BL 2 3 4 5 7 9 – kanały powietrze-spalin, zamek wodny

	K7 REMONT KANAŁÓW POWIETRZA I SPALIN – realizacja w 2020	Rozliczenie wg
	Wykonanie pomiarów grubości ścian kanałów spalin (5 pkt na m2; na całej długości – ok 1500 pkt)	
1.	Wykonanie pomiarów grubości ścian kanałów powietrza (5 pkt na m2; na całej długości – ok 1500 pkt)	RYCZAŁT
	Pomiary wg. wskazań - Załącznik nr A1	
2.	Usunięcie nieszczelności (wykonanie wstawek – blacha grubość 6 mm; stal węglowa) na ścianach kanałów spalin i powietrza (do 50 m2)	RYCZAŁT
	Mapa powierzchni do wymiany powstanie na podstawie pomiarów.	
3.	Wykonanie nakładek z blachy Hardox grubości 5 mm - (sumaryczna powierzchnia do 100 m2)	RYCZAŁT
	Mapa powierzchni do wykonania nakładek powstanie na podstawie pomiarów.	
4.	Wizualna inspekcja kompensatorów na kanałach powietrza 48 szt. pod kątem nieszczelności	RYCZAŁT
5.	Wymiana kompensatorów jednofalowych na kanałach powietrza (sumaryczna długość do 300 mb) – Załącznik nr A2	RYCZAŁT
6.	Wykonanie spawu uszczelniającego na kanałach powietrza i spalin; (500 mb; kanał ze stali węglowej)	RYCZAŁT
7.	Wymiana stężeń w kanałach powietrza i spalin; Rura: f176x4mm, L= 2500 mm ; (300 mb)	RYCZAŁT
8.	Wymiana kątowników osłonowych (Kątownik 60x60) stężeń na kanałach spalin (250 mb).	RYCZAŁT
9.	Przeгляд i uruchomienie klap gorącego i zimnego powietrza – poz. +9m;16m;23m;30m,36m,48m ; 48 szt – Załącznik nr A3	RYCZAŁT
10.	Przeгляд i uruchomienie klap czopuchowych(klapa czopuchowa na IOS-30); 1 szt. – Załącznik nr A4	RYCZAŁT
11.	Prace dodatkowe wynikające z inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO do 1700 rbg
	Zamawiający dostarczy:	
	Blachy, kształtowniki, kompensatory jednofalowe	

Załącznik nr 1 do Część II SIWZ
 Remont BL 2 3 4 5 7 9 -- kanały powietrze-spaliny, zamek wodny

K2 REMONT ZAMKA WODNEGO załącznik A7 – realizacja w 2020		Rozliczenie wg
1.	Mycie koryta z wycięciem i pospawaniem otworów rewizyjnych w korycie (2 otwory o wymiarach 150x300)	RYCZAŁT
2.	Wykonanie inspekcji wizualnej: koryta, stożków, lejęw zużłowych (włazy, wzierniki, poszycie i stan wymurówki) noża daszka blach zawieszania noża	RYCZAŁT
3.	Wymiana blach zamykających (nóż); prefabrykacja blach	RYCZAŁT
4.	Wymiana blachy osłonowej dolnej (daszek); prefabrykacja blach	RYCZAŁT
5.	Wymiana szkieł wzierników (łącznie z uruchomieniem i przesmarowaniem)	RYCZAŁT
6.	Wymiana uszczelnienia włazów	RYCZAŁT
7.	Wymiana uszczelnienia wziernika	RYCZAŁT
8.	Wymiana zużytych zaworów na instalacji wodnej 5 szt.	RYCZAŁT
9.	Hydrostatyczna próba wodna zamka	RYCZAŁT
10.	Udrażnianie rur zasilających i sphywowych z zamka wodnego	RYCZAŁT
11.	Prace dodatkowe wynikające z inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO Do 500 rbg

Zamawiający dostarczy:

Blacha, rury, kształtowniki, cegła i zaprawa szamotowa



Załącznik nr 1 do Część II SIWZ
Remont BL 2 3 4 5 7 9 – kanały powietrze-spaliny, zamek wodny

K3 REMONT ZAMKA WODNEGO załącznik A7 – realizacja w 2020		Rozliczenie wg
1.	Mycie koryta z wycięciem i pospawaniem otworów rewizyjnych w korycie (2 otwory o wymiarach 150x300)	RYCZAŁT
2.	Wykonanie inspekcji wizualnej: koryta, stożków, lejęw żuźlowych (włazy, wzierniki, poszycie i stan wymurówki) noża daszka blach zawieszania noża	RYCZAŁT
3.	Wymiana blach zamykających (nóż); prefabrykacja blach	RYCZAŁT
4.	Wymiana blachy osłonowej dolnej (daszek); prefabrykacja blach	RYCZAŁT
5.	Wymiana szkieł wzierników (łącznie z uruchomieniem i przesmarowaniem)	RYCZAŁT
6.	Wymiana uszczelnienia włazów	RYCZAŁT
7.	Wymiana uszczelnienia wziernika	RYCZAŁT
8.	Wymiana zużytych zaworów na instalacji wodnej 5 szt.	RYCZAŁT
9.	Hydrostatyczna próba wodna zamka	RYCZAŁT
10.	Udrażnianie rur zasilających i sphywowych z zamka wodnego	RYCZAŁT
11.	Prace dodatkowe wynikające z inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO Do 500 rbg

Zamawiający dostarczy:

Blacha, rury, kształtowniki, Cegła i zaprawa szamotowa

Załącznik nr 1 do Część II SIWZ
Remont BL 2 3 4 5 7 9 – kanały powietrze-spaliny, zamek wodny

K4 REMONT ZAMKA WODNEGO załącznik A7 – realizacja w 2020		Rozliczenie wg
1.	Mycie koryta z wycięciem i pospawaniem otworów rewizyjnych w korycie (2 otwory o wymiarach 150x300)	RYCZAŁT
2.	Wykonanie inspekcji wizualnej: koryta, stożków, lejęw zużłowych (włazy, wzierniki, poszycie i stan wymurówki) noża daszka blach zawieszenia noża	RYCZAŁT
3.	Wymiana blach zamykających (noż); prefabrykacja blach	RYCZAŁT
4.	Wymiana blachy osłonowej dolnej (daszek); prefabrykacja blach	RYCZAŁT
5.	Wymiana szkieł wzierników (łącznie z uruchomieniem i przesmarowaniem)	RYCZAŁT
6.	Wymiana uszczelnienia włazów	RYCZAŁT
7.	Wymiana uszczelnienia wziernika	RYCZAŁT
8.	Wymiana zużytych zaworów na instalacji wodnej 5 szt.	RYCZAŁT
9.	Hydrostatyczna próba wodna zamka	RYCZAŁT
10.	Udrażnianie rur zasilających i sphywowych z zamka wodnego	RYCZAŁT
11.	Prace dodatkowe wynikające z inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	RYCZAŁT
Zamawiający dostarczy: Blacha, rury, kształtowniki; Cegła i zaprawa szamotowa		POWYKONAWCZO Do 500 rbg

Załącznik nr 1 do Część II SIWZ
Remont BL 2 3 4 5 7 9 – kanały powietrze-spaliny, zamek wodny

K5 WYMIANA ZAMKA WODNEGO załącznik A7 – realizacja w 2019		Rozliczenie wg
1.	Mycie koryta, demontaż koryta	RYCZAŁT
2.	Prefabrykacja elementów zamka wodnego i wymiana: koryta, stożków, lejów żuźlowych (włazy, wzierniki, poszycie i wymurówki) noża daszka blach zawieszenia noża	RYCZAŁT
3.	Wymiana szkieł wzierników (łącznie z uruchomieniem i przesmarowaniem)	RYCZAŁT
4.	Wymiana uszczelnienia włazów	RYCZAŁT
5.	Wymiana uszczelnienia wziernika	RYCZAŁT
6.	Wymiana zużytych zaworów na instalacji wodnej 5 szt.	RYCZAŁT
9.	Hydrostatyczna próba wodna zamka	RYCZAŁT
10.	Udrażnianie rur zasilających i sphywowych z zamka wodnego	RYCZAŁT
11.	Prace dodatkowe wynikające z inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO Do 1200 rbg
Zamawiający dostarczy:		
Blacha, rury, kształtowniki, Cegła i zaprawa szamotowa		

Załącznik nr 1 do Część II SIWZ
Remont Bl. 2 3 4 5 7 9 – kanały powietrze-spaliny, zamek wodny

K7 REMONT ZAMKA WODNEGO załącznik A7 – realizacja w 2020		Rozliczenie wg
1.	Mycie koryta z wycięciem i pospawaniem otworów rewizyjnych w korycie (2 otwory o wymiarach 150x300)	RYCZAŁT
2.	Wykonanie inspekcji wizualnej: koryta, stożków, lejęw żuźlowych (włazy, wzierniki, poszycie i stan wymurówki) noża daszka blach zawieszenia noża	RYCZAŁT
3.	Wymiana blach zamykających (nóż), prefabrykacja blach	RYCZAŁT
4.	Wymiana blachy osłonowej dolnej (daszek), prefabrykacja blach	RYCZAŁT
5.	Wymiana szkieł wzierników (łącznie z uruchomieniem i przesmarowaniem)	RYCZAŁT
6.	Wymiana uszczelnienia włazów	RYCZAŁT
7.	Wymiana uszczelnienia wziernika	RYCZAŁT
8.	Wymiana zużytych zaworów na instalacji wodnej 5 szt.	RYCZAŁT
9.	Hydrostatyczna próba wodna zamka	RYCZAŁT
10.	Udrażnianie rur zasilających i spływowych z zamka wodnego	RYCZAŁT
11.	Prace dodatkowe wynikające z inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	RYCZAŁT
	Zamawiający dostarczy: Blacha, rury, kształtowniki Cegła i zaprawa szamotowa Cegła i zaprawa szamotowa	POWYKONAWCZO Do 500 rbg



Załącznik nr 1 do Część II SIWZ
Remont BL 2 3 4 5 7 9 – kanały powietrze-spaliny, zamek wodny

K9 INSPEKcja ELEKTROFILTRA załącznik nr A8 – realizacja w 2019		Rozliczenie wg
1.	Otwarcie, zamknięcie wiazów, (12 szt.)	RYCZAŁT
2.	Inspekcja wizualna szczelności wiazów elektrofiltrów (12 szt.)	RYCZAŁT
3.	Inspekcja wizualna motoreduktorów strzeptywaczy (16 szt.) pod kątem nieszczelności olejowych	RYCZAŁT
4.	Inspekcja wizualna obrotu wałów strzeptywaczy (16 szt.)	RYCZAŁT
5.	Inspekcja wizualna zewnętrznego stanu komory elektrofiltra, ze zwróceniem szczególnej uwagi na ślady odkształceń, uszkodzenia izolacji termicznej, deformacje pokrycia dachu, drożność awaryjnego odprowadzania oleju z zespołów prostowniczych, stan orynnowania	RYCZAŁT
6.	Inspekcja wizualna stanu technicznego łożysk strzeptywaczy	RYCZAŁT
7.	Inspekcja wizualna stanu technicznego i ewentualne oczyszczenie powierzchni wszystkich izolatorów z zalegającego popiołu	RYCZAŁT
8.	Inspekcja wizualna systemu elektrod zbiorczych (8 komór x 24 szt.) wraz z belką strzeptywaczy, kowadłem, wałem, sprzęgłem, młotkami pod kątem funkcjonalności i uszkodzeń	RYCZAŁT
9.	Inspekcja wizualna systemu elektrod ulotowych (8 komór x 24 szt.) ; (rama, izolator, kowadło, młotek, wał, izolator, łożyska) pod kątem funkcjonalności i uszkodzeń	RYCZAŁT
10.	Prace dodatkowe wynikające z inspekcji (niezawarte w zakresie ryczaftowym)	POWYKONAWCZO do 2000 rbg
	<u>Zamawiający dostarczy:</u>	
	Niezbędne materiały do prac rozliczanych powykonawczo	

Załącznik nr 1 do Część II SIWZ
Remont Bl. 2 3 4 5 7 9 – kanały powietrze-spaliny, zamek wodny

	K9 INSPEKcja ELEKTROFILTRA załącznik nr A8 – realizacja w 2020	Rozliczenie wg
1.	Otwarcie, zamknięcie włazów, (12 szt.)	RYCZAŁT
2.	Inspekcja wizualna szczelności włazów elektrofiltrów (12 szt.)	RYCZAŁT
3.	Inspekcja wizualna motoreduktorów strzeptywaczy (16 szt.) pod kątem nieszczelności olejowych	RYCZAŁT
4.	Inspekcja wizualna obrotu wałów strzeptywaczy (16 szt.)	RYCZAŁT
5.	Inspekcja wizualna zewnętrznego stanu komory elektrofiltra, ze zwróceniem szczególnej uwagi na ślady odkształceń, uszkodzenia izolacji termicznej, deformacje pokrycia dachu, drożność awaryjnego odprowadzania oleju z zespołów prostowniczych, stan orynnowania	RYCZAŁT
6.	Inspekcja wizualna stanu technicznego łożysk strzeptywaczy	RYCZAŁT
7.	Inspekcja wizualna stanu technicznego i ewentualne oczyszczenie powierzchni izolatorów z zalegającego popiołu	RYCZAŁT
8.	Inspekcja wizualna systemu elektrod zbiorczych (8 komór x 24 szt.) wraz z belką strzeptywaczy, kowadłem, wałem, sprzęgłem, młotkami pod kątem funkcjonalności i uszkodzeń	RYCZAŁT
9.	Inspekcja wizualna systemu elektrod ulotowych (8 komór x 24 szt.) ; (rama, izolator, kowadło, młotek, wał, izolator, łożyska) pod kątem funkcjonalności i uszkodzeń	RYCZAŁT
10.	Prace dodatkowe wynikające z inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO do 2000 rbg
	<u>Zamawiający dostarczy:</u>	
	Niezbędne materiały do prac rozliczanych powykonawczo	

Załącznik nr 1 do Część II SIWZ
Remont BL 2 3 4 5 7 9 – kanały powietrze-spalin, zamek wodny

	K9 REMONT KLAP NA UKŁADZIE RECYRKULACJI SPALIN – realizacja w 2019	Rozliczenie wg
	Załącznik nr A9	
1.	Wycięcie włazów rewizyjnych w kanałach recyrkulacji spalin dla wykonania inspekcji (10 szt. 500x500); przywrócenie stanu pierwotnego	RYCZAŁT
2.	Inspekcja wizualna klap na układzie recyrkulacji spalin (10 szt.) pod kątem nieszczelności i uszkodzeń	RYCZAŁT
3.	Inspekcja wizualna przepustnic (3 szt.) pod kątem nieszczelności i uszkodzeń	RYCZAŁT
4.	Wymiana zaworów obejściowych (10 szt.)	RYCZAŁT
5.	Prace dodatkowe wynikające z inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO do 1000 rbg

Zamawiający dostarczy:

Zawory obejściowe i uszczelnienia do klap i przepustnic

62

Załącznik nr 2 do Część II SIWZ

Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

Zakres prac:

1. Przygotowanie walczaka do rewizji UDT BL 5
2. Przygotowanie do badań elementów międzystropia i rurociągów BL 2 3 4 5 7
3. Przygotowanie zbiorników RO,ZH,SS do rewizji UDT BL 5 9
4. Badania diagnostyczne elementów ciśnieniowych kotła i rurociągów łączących kocioł z turbiną BL 2 3 4 5 7
5. Naprawa wskazań po badaniach diagnostycznych BL2 3 4 5 7

	Rozliczenie wg
K5 PRZYGOTOWANIE DO REWIZJI I BADAŃ WALCZAKA – realizacja w 2019 r.	
1. Otwarcie, zamknięcie włazów walczaka wraz z wymianą uszczelek.	RYCZAŁT
2. Demontaż, montaż separacji walczaka.	RYCZAŁT
3. Montaż, demontaż zaslepek otworów zasilających rury opadowe.	RYCZAŁT
4. Szlifowanie spoin głównych - obwodowych i wzdłużnych, mostków, krawędzi otworów do badań MT wewnątrz walczaka oraz spoiny łączące elementy osprzętu (uchwyty mis pod cyklonami).	RYCZAŁT
6. Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO
<u>Zamawiający dostarczy:</u>	
Uszczelki do włazów walczaka,	
Raport z badań diagnostycznych walczaka	



Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
 Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

K2 PRZYGOTOWANIE DO BADAŃ MIĘDZYSTROPIA – realizacja w 2020r		Rozliczenie wg
Czyszczenie strumieniowe spoin doczołowych, pachwinowych (po 200mm od osi spoiny) na:		
1.	Komora schładzacz pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. P :	
1.1.	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej Ø377x50 mm - str. P 4szt.	RYCZAŁT
1.2.	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej Ø323,9x50 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
1.3.	Złącze spawane kątowe króćców wtrysku Ø133,7/Ø88,9/Ø42 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
1.4.	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej Ø160 mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
1.5.	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej Ø160 mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
1.6.	Złącze spawane kątowe króćców termopar Ø60 mm - str. P 5szt.	RYCZAŁT
1.7.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej Ø40/Ø16 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
1.8.	Złącze spawane kątowe kółków ustalających koszulkę schładzacza Ø22/40 mm - str. P 17szt.	RYCZAŁT
2.	Schładzacz pary wtórnej str. P:	
2.1.	Złącze spawane główne Ø46x20 mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
2.2.	Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków Ø168/Ø140/Ø38 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.3.	Złącze spawane kątowe króćców termopar Ø60 mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
2.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego Ø40/Ø16 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.5.	Złącze spawane kątowe kółków ustalających koszulkę schładzacza Ø39 mm - str. P 13szt.	RYCZAŁT
3.	Komora wylotowa pary wtórnej str. P:	
3.1.	Złącze spawane główne doczołowe Ø630x30 mm - str. P 7szt.	RYCZAŁT
3.2.	Złącze spawane główne doczołowe Ø508x30 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
3.3.	Złącze spawane kątowe króćców Ø60 mm - str. P 145szt.	RYCZAŁT
3.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego Ø40/Ø16 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
3.5.	Złącze spawane kątowe zawieszeni komory 200x20mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
4.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądu i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO



Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
 Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

K3 PRZYGOTOWANIE DO BADAŃ MIĘDZYSTROPIA – realizacja w 2020r		Rozliczenie wg
Czyszczanie strumieniowe spoin doczołowych, pachwinowych (po 200mm od osi spoiny) na:		
1.	Komora schładzacz pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z gradzi i komora wylotowa na gradzie str. P :	
1.1.	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej ø377x50 mm - str. P 4szt.	RYCZAŁT
1.2.	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej ø323,9x50 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
1.3.	Złącze spawane kątowe króćców wtrysku ø133,7/ø88,9/ø42 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
1.4.	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej ø160 mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
1.5.	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej ø160 mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
1.6.	Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 5szt.	RYCZAŁT
1.7.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej ø40/ø16 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
1.8.	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø22/40 mm - str. P 17szt.	RYCZAŁT
2.	Schładzacz pary wtórnej str. P:	
2.1.	Złącze spawane główne ø465x20 mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
2.2.	Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków ø168/ø140/ø38 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.3.	Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
2.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.5.	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø39 mm - str. P 13szt.	RYCZAŁT
3.	Komora wylotowa pary wtórnej str. P:	
3.1.	Złącze spawane główne doczołowe ø630x30 mm - str. P 7szt.	RYCZAŁT
3.2.	Złącze spawane główne doczołowe ø508x30 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
3.3.	Złącze spawane kątowe króćców ø60 mm - str. P 145szt.	RYCZAŁT
3.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
3.5.	Złącze spawane kątowe zawieszeni komory 200x20mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
4.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądu i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO



Załącznik nr 2 do Część II SIWZ

Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

K4 PRZYGOTOWANIE DO BADAŃ MIĘDZYSTROPIA – realizacja w 2020r		Rozliczenie wg
Czyszczenie strumieniowe spoin doczołowych, pachwinowych (po 200mm od osi spoiny) na:		
1.	Komora schładzacz pary świeżej III ^o i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. P :	
1.1.	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej $\varnothing 377 \times 50$ mm - str. P 4szt.	RYCZAŁT
1.2.	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej $\varnothing 323,9 \times 50$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
1.3.	Złącze spawane kątowe króćców wtrysku $\varnothing 133,7 / \varnothing 88,9 / \varnothing 42$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
1.4.	Złącze spawane kątowe króćców rur wlotowych z komory zbiorczej wlotowej $\varnothing 160$ mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
1.5.	Złącze spawane kątowe króćców rur wlotowych z komory zbiorczej wylotowej $\varnothing 160$ mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
1.6.	Złącze spawane kątowe króćców termopar $\varnothing 60$ mm - str. P 5szt.	RYCZAŁT
1.7.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej $\varnothing 40 / \varnothing 16$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
1.8.	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 22 / 40$ mm - str. P 17szt.	RYCZAŁT
2.	Schładzacz pary wtórnej str. P:	
2.1.	Złącze spawane główne $\varnothing 465 \times 20$ mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
2.2.	Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków $\varnothing 168 / \varnothing 140 / \varnothing 38$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.3.	Złącze spawane kątowe króćców termopar $\varnothing 60$ mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
2.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40 / \varnothing 16$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.5.	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 39$ mm - str. P 13szt.	RYCZAŁT
3.	Komora wylotowa pary wtórnej str. P:	
3.1.	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 630 \times 30$ mm - str. P 7szt.	RYCZAŁT
3.2.	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 508 \times 30$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
3.3.	Złącze spawane kątowe króćców $\varnothing 60$ mm - str. P 145szt.	RYCZAŁT
3.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40 / \varnothing 16$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
3.5.	Złącze spawane kątowe zawieszeni komory 200x20mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
4.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO



Załącznik nr 2 do Część II SIWZ

Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

K5 PRZYGOTOWANIE DO BADAŃ MIĘDZYSTROPIA I RUROCIĄGÓW ŁĄCZĄCYCH KOCIOŁ Z TURBINĄ – realizacja w 2019r		Rozliczenie wg
Czyszczenie strumieniowe spoin doczołowych, pachwinowych (po 200mm od osi spoiny) na:		
1.	Komora schładzacz pary świeżej III ^o i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. L i str. P:	
1.1.	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej $\phi 377 \times 50$ mm - 8szt. (str. L 4szt.; str. P 4szt.)	RYCZAŁT
1.2.	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej $\phi 323,9 \times 50$ mm - 2szt. (str. L 1szt.; str. P 1szt.)	RYCZAŁT
1.3.	Złącze spawane kątowe króćców wtrysku $\phi 133,7 / \phi 88,9 / \phi 42$ mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.)	RYCZAŁT
1.4.	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej $\phi 160$ mm - 12szt (str. L 6szt.; str. P 6szt.)	RYCZAŁT
1.5.	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej $\phi 160$ mm - 12szt (str. L 6szt.; str. P 6szt.)	RYCZAŁT
1.6.	Złącze spawane kątowe króćców termopar $\phi 60$ mm - 10szt (str. L 5szt.; str. P 5szt.)	RYCZAŁT
1.7.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej $\phi 40 / \phi 16$ mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.)	RYCZAŁT
1.8.	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\phi 22 / 40$ mm - 32 szt. (str. L 17szt.; str. P 17szt.)	RYCZAŁT
2.	Schładzacz pary wtórnej str. L i str. P:	
2.1.	Złącze spawane główne $\phi 465 \times 20$ mm - 6szt. (str. L 3szt.; str. P 3szt.)	RYCZAŁT
2.2.	Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków $\phi 168 / \phi 140 / \phi 38$ mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.)	RYCZAŁT
2.3.	Złącze spawane kątowe króćców termopar $\phi 60$ mm - 6szt (str. L 3szt.; str. P 3szt.)	RYCZAŁT
2.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\phi 40 / \phi 16$ mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.)	RYCZAŁT
2.5.	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\phi 39$ mm - 26 szt. (str. L 13szt.; str. P 13szt.)	RYCZAŁT
3.	Komora wylotowa pary wtórnej Str. L i str. P:	
3.1.	Złącze spawane główne doczołowe $\phi 630 \times 30$ mm 14szt (str. L 7szt.; str. P 7szt.)	RYCZAŁT
3.2.	Złącze spawane główne doczołowe $\phi 508 \times 30$ mm 2szt (str. L 1szt.; str. P 1szt.)	RYCZAŁT
3.3.	Złącze spawane kątowe króćców $\phi 60$ mm - 290 szt. (str. L 145szt.; str. P 145szt.)	RYCZAŁT
3.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\phi 40 / \phi 16$ mm - 2szt (str. L 1szt.; str. P 1szt.)	RYCZAŁT
3.5.	Złącze spawane kątowe zawieszeni komory 200x20mm 12szt. (str. L 6szt.; str. P 6szt.)	RYCZAŁT
Szlifowanie spoin do badań (po 100mm od osi spoiny) na:		
4.	Rurociąg R30I:	
4.1.	Mieszacz górny złącze spawane doczołowe $\phi 323,9 \times 20$ mm 2szt.	RYCZAŁT

Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
 Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

4.2.	Mieszacz górny złącze spawane doczołowe $\varnothing 406 \times 25 \text{ mm}$ 2szt.	RYCZAŁT
5.	Rurociąg R302:	
5.1.	Odcinek wylotowy str. L złącze spawane doczołowe 4 spoiny $\varnothing 508 \times 20 \text{ mm}$ 4szt. i 1 spoina $\varnothing 355 \times 14,2 \text{ mm}$ 1 szt.	RYCZAŁT
5.2.	Odcinek wylotowy str. P złącze spawane doczołowe 4 spoiny $\varnothing 508 \times 20 \text{ mm}$ 4szt. i 1 spoina $\varnothing 355 \times 14,2 \text{ mm}$ 1 szt.	RYCZAŁT
5.3.	odcinki przed AJ str. L złącze spawane doczołowe $\varnothing 508 \times 20 \text{ mm}$ 3szt.	RYCZAŁT
5.4.	odcinki przed AJ str. P złącze spawane doczołowe $\varnothing 508 \times 20 \text{ mm}$ 3szt.	RYCZAŁT
6.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO



Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

K7 PRZYGOTOWANIE DO BADAŃ MIĘDZYSTROPIA – realizacja w 2020r		Rozliczenie wg
	Czyszczenie strumieniowe spoin doczołowych, pachwinowych (po 200mm od osi spoiny) na:	
1.	Komora schładzacz pary świeżej III ^o i komora zbiorcza wlotowa z gradzi i komora wylotowa na gradzie str. P :	
1.1.	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej $\varnothing 377 \times 50$ mm - str. P 4szt.	RYCZAŁT
1.2.	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej $\varnothing 323,9 \times 50$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
1.3.	Złącze spawane kątowe króćców wtrysku $\varnothing 133,7 / \varnothing 88,9 / \varnothing 42$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
1.4.	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej $\varnothing 160$ mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
1.5.	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej $\varnothing 160$ mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
1.6.	Złącze spawane kątowe króćców termopar $\varnothing 60$ mm - str. P 5szt.	RYCZAŁT
1.7.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej $\varnothing 40 / \varnothing 16$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
1.8.	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 22 / 40$ mm - str. P 17szt.	RYCZAŁT
2.	Schładzacz pary wtórnej str. P:	
2.1.	Złącze spawane główne $\varnothing 465 \times 20$ mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
2.2.	Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków $\varnothing 168 / \varnothing 140 / \varnothing 38$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.3.	Złącze spawane kątowe króćców termopar $\varnothing 60$ mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
2.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40 / \varnothing 16$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.5.	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 39$ mm - str. P 13szt.	RYCZAŁT
3.	Komora wylotowa pary wtórnej str. P:	
3.1.	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 630 \times 30$ mm - str. P 7szt.	RYCZAŁT
3.2.	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 508 \times 30$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
3.3.	Złącze spawane kątowe króćców $\varnothing 60$ mm - str. P 145szt.	RYCZAŁT
3.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40 / \varnothing 16$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
3.5.	Złącze spawane kątowe zawieszeni komory 200x20mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
4.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO



Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
 Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

K5 PRZYGOTOWANIE RO,ZH,SS DO REWIZJI UDT załącznik nr B5 – realizacja w 2019r		Rozliczenie wg
REWIZJA UDT RO		
1.	Otwarcie, zamknięcie wlotu do zbiornika RO z wymianą uszczelek.	RYCZAŁT
2.	Usunięcie rdzy i osadów ze 100% spoin wewnątrz zbiornika.	RYCZAŁT
3.	Wymiana 2 szt. łuków 90 stopni (fi32 x 4 lub fi38 x 6 zweryfikować po otwarciu) za kryzami.	RYCZAŁT
4.	Remont armatury w obrębie RO: wymiana kryz, przegląd zaworów 105A3,AR44, wodowskazu.	RYCZAŁT
5.	Próba wodna zbiornika. (Zaśleпки i uszczelki oraz niezbędny sprzęt do próby dostarcza Wykonawca.)	RYCZAŁT
6.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym) - rozliczane powykonawczo	POWYKONAWCZO do 50 rbg
<u>Zamawiający dostarcza:</u> Uszczelki, kryzy		
REWIZJA UDT CHŁODNICY SS		
1.	Demontaż i montaż wszystkich części chłodnicy, wymiana uszczelek.	RYCZAŁT
2.	Czyszczenie płaszczy i wkładów.	RYCZAŁT
3.	Próba szczelności wkładów.	RYCZAŁT
4.	Przegląd zaworów (kontrola szczelności, docieranie siedzisk)	RYCZAŁT
5.	Próba wodna chłodnicy.	RYCZAŁT
6.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym) - rozliczane powykonawczo	POWYKONAWCZO do 50 rbg
<u>Zamawiający dostarcza:</u> Uszczelki		
REWIZJA UDT ZBIORNIKA SPRĘŻONEGO POWIETRZA ZH		
1.	Otwarcie, zamknięcie wlotu do zbiornika ZH z wymianą uszczelek.	RYCZAŁT
2.	Usunięcie rdzy i osadów ze 100% spoin wewnątrz zbiornika.	RYCZAŁT
3.	Nastawa zaworu bezpieczeństwa	RYCZAŁT
4.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym) - rozliczane powykonawczo	POWYKONAWCZO do 50 rbg
<u>Zamawiający dostarcza:</u> Uszczelki do wlotu		

Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
 Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

K9 PRZYGOTOWANIE RO,ZH,SS DO REWIZJI UDT załącznik nr B5 – realizacja w 2019r		Rozliczenie wg
REWIZJA UDT RO		
1.	Otwarcie, zamknięcie wläzu do zbiornika RO z wymianą uszczeltek.	RYCZAŁT
2.	Usunięcie rdzy i osadów ze 100% spoin wewnątrz zbiornika.	RYCZAŁT
3.	Wymiana 2 szt. łuków 90 stopni (fi32 x 4 lub fi38 x 6 zweryfikować po otwarciu) za kryzami.	RYCZAŁT
4.	Remont armatury w obrębie RO: wymiana kryz, przegląd zaworów 105A3,AR44, wodowskazu.	RYCZAŁT
5.	Próba wodna zbiornika. (Zasłepki i uszczelki oraz niezbędny osprzęt do próby dostarcza Wykonawca.)	RYCZAŁT
6.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym) - rozliczane powykonawczo	POWYKONAWCZO do 50 rbg
<i>Zamawiający dostarcza: Uszczelki, kryzy</i>		
REWIZJA UDT CHŁODNICY SS		
1.	Demontaż i montaż wszystkich części chłodnicy, wymiana uszczeltek.	RYCZAŁT
2.	Czyszczenie płaszczy i wkładów.	RYCZAŁT
3.	Próba szczelności wkładów.	RYCZAŁT
4.	Przegląd zaworów (kontrola szczelności, docieranie siedzisk)	RYCZAŁT
5.	Próba wodna chłodnicy.	RYCZAŁT
6.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym) - rozliczane powykonawczo	POWYKONAWCZO do 50 rbg
<i>Zamawiający dostarcza: Uszczelki</i>		
REWIZJA UDT ZBIORNIKA SPRĘŻONEGO POWIETRZA ZH		
1.	Otwarcie, zamknięcie wläzu do zbiornika ZH z wymianą uszczeltek.	RYCZAŁT
2.	Usunięcie rdzy i osadów ze 100% spoin wewnątrz zbiornika.	RYCZAŁT
3.	Nastawa zaworu bezpieczeństwa	RYCZAŁT
4.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym) - rozliczane powykonawczo	POWYKONAWCZO do 50 rbg
<i>Zamawiający dostarcza: Uszczelki do wläzu</i>		



Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
Remont Bl 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

K2 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – realizacja w 2020r		Rozliczenie wg
	Międzystropie - załącznik nr B3	
1.	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT
2.	Badania w m-stropiu MT spoin doczołowych i pachwinowych z oceną żywotności n/w elementów (replik):	RYCZAŁT
2.1	Komora schładzacza pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. P :	RYCZAŁT
2.1.1	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej $\varnothing 377 \times 50$ mm - str. P 4szt.	RYCZAŁT
2.1.2	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej $\varnothing 323,9 \times 50$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.1.3	Złącze spawane katowe króćców wtrysku $\varnothing 133,7 / \varnothing 88,9 / \varnothing 42$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.1.4	Złącze spawane katowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej $\varnothing 160$ mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
2.1.5	Złącze spawane katowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej $\varnothing 160$ mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
2.1.6	Złącze spawane katowe króćców termopar $\varnothing 60$ mm - str. P 5szt.	RYCZAŁT
2.1.7	Złącze spawane katowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej $\varnothing 40 / \varnothing 16$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.1.8	Złącze spawane katowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 22 / 40$ mm - str. P 17szt.	RYCZAŁT
2.2	Schładzacz pary wtórnej str. P:	RYCZAŁT
2.2.1	Złącze spawane główne $\varnothing 465 \times 20$ mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
2.2.2	Złącze spawane katowe i doczołowe króćców wtrysków $\varnothing 168 / \varnothing 140 / \varnothing 38$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.2.3	Złącze spawane katowe króćców termopar $\varnothing 60$ mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
2.2.4	Złącze spawane katowe króćców pomiarowego $\varnothing 40 / \varnothing 16$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.2.5	Złącze spawane katowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 39$ mm - str. P 13szt.	RYCZAŁT
2.3	Komora wylotowa pary wtórnej str. P:	RYCZAŁT
2.3.1	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 630 \times 30$ mm - str. P 7szt.	RYCZAŁT
2.3.2	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 508 \times 30$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.3.3	Złącze spawane katowe króćców $\varnothing 60$ mm - str. P 145szt.	RYCZAŁT
2.3.4	Złącze spawane katowe króćców pomiarowego $\varnothing 40 / \varnothing 16$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.3.5	Złącze spawane katowe zawierzeń komory 200x20mm 12szt. - str. P 6szt.	RYCZAŁT
3.	Endoskopia w/w komór i schładzaczy:	RYCZAŁT

Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
Remont Bl 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

3.1	schładzacza Str. P	RYCZAŁT
3.2	schładzacza I, II, III st. p. p. str. P	RYCZAŁT
3.3	komór wylotowych p. św. I p. wt.	RYCZAŁT
4.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
K2 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – realizacja w 2020r		
	Kocioł - załącznik nr B4	Rozliczenie wg
1.	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT
2.	Pomiary grubości rur parownika poziomy 31m, 19m, 17m, 15m, 12m, 10m, 8m - 2500 pkt. co 2-ga rura-przy pocienieniu każda do kolejnej dobrej	RYCZAŁT
3.	Pomiary grubości ECO dół 2600 pkt.	RYCZAŁT
4.	Pomiary grubości odwodnień przegrzewaczy (powyżej +23m) - 1000 pkt	RYCZAŁT
5.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
K2 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH wg technologii uznanej przez UDT – realizacja w 2020r		
1.	Kocioł, międzystropie, odwodnienia	Rozliczenie wg POWYKONAWCZO Do 3200 rbg

Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

K3 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – realizacja w 2020r		Rozliczenie wg
Międzystropie – załącznik nr B3		
1.	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT
2.	Badania w m-stropiu MT spoin doczołowych i pachwinowych z oceną żywotności n/w elementów (repliki):	RYCZAŁT
2.1	Komora schładzacza pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. P :	RYCZAŁT
2.1.1	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej $\varnothing 377 \times 50$ mm - str. P 4szt.	RYCZAŁT
2.1.2	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej $\varnothing 323,9 \times 50$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.1.3	Złącze spawane katowe króćców wtrysku $\varnothing 133,7 / \varnothing 88,9 / \varnothing 42$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.1.4	Złącze spawane katowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej $\varnothing 160$ mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
2.1.5	Złącze spawane katowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej $\varnothing 160$ mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
2.1.6	Złącze spawane katowe króćców termopar $\varnothing 60$ mm - str. P 5szt.	RYCZAŁT
2.1.7	Złącze spawane katowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej $\varnothing 40 / \varnothing 16$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.1.8	Złącze spawane katowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 22 / 40$ mm - str. P 17szt.	RYCZAŁT
2.2	Schładzacz pary wtórnej str. P:	RYCZAŁT
2.2.1	Złącze spawane główne $\varnothing 465 \times 20$ mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
2.2.2	Złącze spawane katowe i doczołowe króćców wtrysków $\varnothing 168 / \varnothing 140 / \varnothing 38$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.2.3	Złącze spawane katowe króćców termopar $\varnothing 60$ mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
2.2.4	Złącze spawane katowe króćców pomiarowego $\varnothing 40 / \varnothing 16$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.2.5	Złącze spawane katowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 39$ mm - str. P 13szt.	RYCZAŁT
2.3.	Komora wylotowa pary wtórnej str. P:	RYCZAŁT
2.3.1.	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 630 \times 30$ mm - str. P 7szt.	RYCZAŁT
2.3.2.	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 508 \times 30$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.3.3.	Złącze spawane katowe króćców $\varnothing 60$ mm - str. P 145szt.	RYCZAŁT
2.3.4.	Złącze spawane katowe króćców pomiarowego $\varnothing 40 / \varnothing 16$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.3.5.	Złącze spawane katowe zawierzeń komory 200x20mm 12szt. - str. P 6szt.	RYCZAŁT



Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
 Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

3.	Endoskopia w/w komór i schładzaczy:	RYCZAŁT
3.1.	schładzacza Str. P	RYCZAŁT
3.2.	schładzacza I, II, III st. p. p. str. P	RYCZAŁT
3.3.	komór wyłotowych p. św. i p. wt.	RYCZAŁT
4.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
K3 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – realizacja w 2020r		
	Kocioł - załącznik nr B4	Rozliczenie wg
1.	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT
2.	Pomiary grubości rur parownika poziomy 31m, 19m, 17m, 15m, 12m, 10m, 8m - 2500 pkt. co 2-ga rura-przy podienieniu każda do kolejnej dobrej	RYCZAŁT
3.	Pomiary grubości ECO dół 2600 pkt.	RYCZAŁT
4.	Pomiary grubości odwodnień przegrzewaczy (powyżej +23m) - 1000 pkt	RYCZAŁT
5.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
K3 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH wg technologii uznanej przez UDT – realizacja w 2020r		
1.	Kocioł, międzystropie, odwodnienia	Rozliczenie wg POWYKONAWCZO Do 3200 rbg



Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
 Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

K4 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – realizacja w 2020r		Rozliczenie wg
	Międzystrobie - załącznik nr B3	
1.	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT
2.	Badania w m-stropiu MT spoin doczołowych i pachwinowych z oceną żywotności n/w elementów (repliki):	RYCZAŁT
2.1	Komora schładzacza pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. P :	RYCZAŁT
2.1.1	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej ø377x50 mm - str. P 4szt.	RYCZAŁT
2.1.2	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej ø323,9x50 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.1.3	Złącze spawane katowe króćców wtrysku ø133,7/ø88,9/ø42 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.1.4	Złącze spawane katowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej ø160 mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
2.1.5	Złącze spawane katowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej ø160 mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
2.1.6	Złącze spawane katowe króćców termopar ø60 mm - str. P 5szt.	RYCZAŁT
2.1.7	Złącze spawane katowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej ø40/ø16 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.1.8	Złącze spawane katowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø22/40 mm - str. P 17szt.	RYCZAŁT
2.2	Schładzacz pary wtórnej str. P:	RYCZAŁT
2.2.1	Złącze spawane główne ø465x20 mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
2.2.2	Złącze spawane katowe i doczołowe króćców wtrysków ø168/ø140/ø38 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.2.3	Złącze spawane katowe króćców termopar ø60 mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
2.2.4	Złącze spawane katowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.2.5	Złącze spawane katowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø39 mm - str. P 13szt.	RYCZAŁT
2.3.	Komora wylotowa pary wtórnej str. P:	RYCZAŁT
2.3.1.	Złącze spawane główne doczołowe ø630x30 mm - str. P 7szt.	RYCZAŁT
2.3.2.	Złącze spawane główne doczołowe ø508x30 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT

Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
 Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

2.3.3.	Złącze spawane kątowe króćców $\varnothing 60$ mm - str. P 145szt.	RYCZAŁT
2.3.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40/\varnothing 16$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.3.5.	Złącze spawane kątowe zawierzeń komory 200x20mm 12szt. - str. P 6szt.	RYCZAŁT
3.	Endoskopia w/w komór i schładzaczy:	RYCZAŁT
3.1.	schładzacza Str. P	RYCZAŁT
3.2.	schładzacza I, II, III st. p. p. str. P	RYCZAŁT
3.3.	komór wylotowych p. św. i p. wt.	RYCZAŁT
4.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
K4 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – realizacja w 2020r		
	Kocioł - załącznik nr B4	Rozliczenie wg
1.	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT
2.	Pomiary grubości rur parownika poziomy 31m, 19m, 17m, 15m, 12m, 10m, 8m - 2500 pkt. co 2-ga rura-przy pocienieniu każda do kolejnej dobrej	RYCZAŁT
3.	Pomiary grubości ECO dół 2600 pkt.	RYCZAŁT
4.	Pomiary grubości odwodnień przegrzewaczy (powyżej +23m) - 1000 pkt	RYCZAŁT
5.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
K4 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH wg technologii uznanej przez UDT – realizacja w 2020r		
1.	Kocioł, międzystropie, odwodnienia	Rozliczenie wg POWYKONAWCZO Do 3200 rbg



Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
 Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

K5 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – realizacja w 2019r		Rozliczenie wg
	Międzystropie - załącznik nr B3	
1.	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT
2.	Badania w m-stropiu MT spoin doczołowych i pachwinowych z oceną żywotności n/w elementów (repliki):	RYCZAŁT
2.1	Komora schładzacza pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. L i str. P :	RYCZAŁT
2.1.1	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej $\varnothing 377 \times 50$ mm - 8szt. (str. L 4szt.; str. P 4szt.)	RYCZAŁT
2.1.2	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej $\varnothing 323,9 \times 50$ mm - 2szt. (str. L 1szt.; str. P 1szt.)	RYCZAŁT
2.1.3.	Złącze spawane katowe króćców wtrysku $\varnothing 133,7 / \varnothing 88,9 / \varnothing 42$ mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.)	RYCZAŁT
2.1.4.	Złącze spawane katowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej $\varnothing 160$ mm - 12szt (str. L 6szt.; str. P 6szt.)	RYCZAŁT
2.1.5	Złącze spawane katowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej $\varnothing 160$ mm - 12szt (str. L 6szt.; str. P 6szt.)	RYCZAŁT
2.1.6.	Złącze spawane katowe króćców termopar $\varnothing 60$ mm - 10szt (str. L 5szt.; str. P 5szt.)	RYCZAŁT
2.1.7.	Złącze spawane katowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej $\varnothing 40 / \varnothing 16$ mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.)	RYCZAŁT
2.1.8.	Złącze spawane katowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 22 / 40$ mm - 32 szt. (str. L 17szt.; str. P 17szt.)	RYCZAŁT
2.2	Schładzacz pary wtórnej str. L i str. P:	RYCZAŁT
2.2.1	Złącze spawane główne $\varnothing 465 \times 20$ mm - 6szt. (str. L 3szt.; str. P 3szt.)	RYCZAŁT
2.2.2.	Złącze spawane katowe i doczołowe króćców wtrysków $\varnothing 168 / \varnothing 140 / \varnothing 38$ mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.)	RYCZAŁT
2.2.3.	Złącze spawane katowe króćców termopar $\varnothing 60$ mm - 6szt (str. L 3szt.; str. P 3szt.)	RYCZAŁT
2.2.4.	Złącze spawane katowe króćców pomiarowego $\varnothing 40 / \varnothing 16$ mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.)	RYCZAŁT
2.2.5.	Złącze spawane katowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 39$ mm - 26 szt. (str. L 13szt.; str. P 13szt.)	RYCZAŁT
2.3.	Komora wylotowa pary wtórnej Str. L i str. P:	RYCZAŁT
2.3.1.	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 630 \times 30$ mm 14szt (str. L 7szt.; str. P 7szt.)	RYCZAŁT



Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
 Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

2.3.2.	Złącze spawane główne doczołowe $\phi 508 \times 30$ mm 2szt (str. L 1szt.; str. P 1szt.)	RYCZAŁT
2.3.3.	Złącze spawane kątowe króćców $\phi 60$ mm - 290 szt. (str. L 145szt.; str. P 145szt.)	RYCZAŁT
2.3.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\phi 40/\phi 16$ mm - 2szt (str. L 1szt.; str. P 1szt.)	RYCZAŁT
2.3.5.	Złącze spawane kątowe zawierzeń komory 200x20mm 12szt. (str. L 6szt.; str. P 6szt.)	RYCZAŁT
3.	Endoskopia w/w komór i schładzaczy:	RYCZAŁT
3.1.	schładzacz p.w. Str. L i Str. P	RYCZAŁT
3.2.	schładzacz I, II, III st. p. p. str. L i Str. P	RYCZAŁT
3.3.	komór wylotowych p. św. i p. wt.	RYCZAŁT
4.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
K5 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – realizacja w 2019r		
	Kocioł - załącznik nr B4	Rozliczenie wg
1.	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT
2.	Pomiary grubości rur parownika poziomy 31m, 19m, 17m, 15m, 12m, 10m, 8m - 2500 pkt. co 2-ga rura-przy pocienieniu każda do kolejnej dobrej	RYCZAŁT
3.	Pomiary grubości odwodnień przegrzewaczy - 1000 pkt	RYCZAŁT
4.	Badania UT na obecność pęknięć 1-szej rury str. L i str. P zimnego leja.	RYCZAŁT
5.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
K5 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – realizacja w 2019r		
	Walczak - Załącznik nr B1	Rozliczenie wg
1.	Badanie MT spoin głównych - wzdłużnych i obwodowych wewnątrz walczaka	RYCZAŁT
2.	Badanie MT 10% spoin mocujących separację walczaka.	RYCZAŁT
3.	Badania MT mostków otworów zasilających rury opadowe i otwory pod osprzęt.	RYCZAŁT
4.	Pomiar owalizacji.	RYCZAŁT
5.	Wykonanie replik do oceny żywotności	RYCZAŁT
6.	Wykonanie sprawozdania z badań z oceną żywotności walczaka. Ocena stanu technicznego/żywotności powinna zawierać:	RYCZAŁT

Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

	Do 1200 rbg
2. Międzystropie i rurociągi łączące kocioł z turbiną	POWYKONAWCZO Do 2000 rbg
3. Kocioł	POWYKONAWCZO Do 1000 rbg



Załącznik nr 2 do Część II SIWZ
Remont BL 2 3 4 5 7 – rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach

K7 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – realizacja w 2020r		Rozliczenie wg
	Kocioł - załącznik nr B4	
1.	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT
2.	Pomiary grubości rur parownika poziomy 31m, 19m, 17m, 15m, 12m, 10m, 8m - 2500 pkt. co 2-ga rura-przy pocienieniu każda do kolejnej dobrej	RYCZAŁT
3	Badania w m-stropiu MT spoin doczołowych i pachwinowych z oceną żywotności n/w elementów (repliki):	RYCZAŁT
3.1	Komora schładzacza pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. P ;	RYCZAŁT
3.1.1	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i wylotowej ø377x50 mm - str. P 4szt.	RYCZAŁT
3.1.2	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej ø323,9x50 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
3.1.3	Złącze spawane kątowe króćców wtrysku ø133,7/ø88,9/ø42 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
3.1.4	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej ø160 mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
3.1.5	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej ø160 mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
3.1.6	Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 5szt.	RYCZAŁT
3.1.7	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej ø40/ø16 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
3.1.8	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø22/40 mm - str. P 17szt.	RYCZAŁT
3.2	Schładzacz pary wtórnej str. P:	RYCZAŁT
3.2.1	Złącze spawane główne ø465x20 mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
3.2.2	Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków ø168/ø140/ø38 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
3.2.3	Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
3.2.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
3.2.5	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø39 mm - str. P 13szt.	RYCZAŁT
3.3	Komora wylotowa pary wtórnej str. P:	RYCZAŁT
3.3.1	Złącze spawane główne doczołowe ø630x30 mm - str. P 7szt.	RYCZAŁT
3.3.2	Złącze spawane główne doczołowe ø508x30 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
3.3.3	Złącze spawane kątowe króćców ø60 mm - str. P 145szt.	RYCZAŁT
3.3.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
3.3.5	Złącze spawane kątowe zawierzeń komory 200x20mm 12szt. - str. P 6szt.	RYCZAŁT

Załącznik nr 3 do Część II SIWZ
Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – wentylatory, dmuchawy DM

Zakres prac:

1. Remont wentylatorów powietrza BL 2, 3, 4, 5, 7
2. Remont wentylatorów spalin BL 2, 3, 4, 5, 7
3. Wymiana wirnika BL5 WPP1 i WPP2
4. Remont dmuchaw DM BL 2, 3, 4, 5, 7
5. Remont wentylatorów powietrza pierwotnego BL 9
6. Remont wentylatorów powietrza wtórnego BL 9
7. Remont wentylatorów recyrkulacji spalin BL 9
8. Remont wentylatorów spalin BL 9

K2 REMONT WENTYLATORÓW POWIETRZA WDN28 szt. 2 – Realizacja 2020		Rozliczenie wg
<i>dokumentacja techniczna – załącznik nr C5</i>		
1.	Demontaż silników WP1,2.	RYCZAŁT
2.	Odkrycie korpusów łożyskowych , wymiana łożysk na WP1,2.	RYCZAŁT
3.	Remont kierownic: regulacja cięgien, smarowanie przegubów, regeneracja wałków napędowych.	RYCZAŁT
4.	Inspekcja wizualna szczelności, drożności kolektorów wodnych układu chłodzenia łożysk WP1,2.	RYCZAŁT
5.	Pomiary grubości obudowy wentylatorów WP1,2 (500 pkt. pomiarowych – 5 pkt./m2)	RYCZAŁT
6.	Montaż silników i wykonanie centrówek .	RYCZAŁT
7.	Wyważanie dynamiczne wentylatora.	RYCZAŁT
8.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO Do 300 rbg
	<i>Zamawiający dostarczy:</i>	
	łożyska	
	Blacha i kształtowniki	
	Rury	



Załącznik nr 3 do Część II SIWZ
 Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – wentylatory, dmuchawy DM

K3 REMONT WENTYLATORÓW POWIETRZA WDN28 szt. 2 – Realizacja 2020		Rozliczenie wg
dokumentacja techniczna – załącznik nr C5		
1.	Demontaż silników WP1,2.	RYCZAŁT
2.	Odkrycie korpusów łożyskowych , wymiana łożysk na WP1,2.	RYCZAŁT
3.	Remont kierownic: regulacja cięgien, smarowanie przegubów, regeneracja wałków napędowych.	RYCZAŁT
4.	Inspekcja wizualna szczelności, drożności kolektorów wodnych układu chłodzenia łożysk WP1,2.	RYCZAŁT
5.	Pomiary grubości obudowy wentylatorów WP1,2 (500 pkt. pomiarowych – 5 pkt./m2)	RYCZAŁT
6.	Montaż silników i wykonanie centrówek .	RYCZAŁT
7.	Wyważanie dynamiczne wentylatora.	RYCZAŁT
8.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO Do 300 rbg
	<u>Zamawiający dostarczy:</u>	
	łożyska	
	Blacha i kształtowniki	
	Rury	



Załącznik nr 3 do Część II SIWZ
 Remont Bl 2, 3, 4, 5, 7, 9 – wentylatory, dmuchawy DM

K4 REMONT WENTYLATORÓW POWIETRZA WDN28 szt. 2 – Realizacja 2020		Rozliczenie wg
dokumentacja techniczna – załącznik nr C5		
1.	Demontaż silników WP1,2.	RYCZAŁT
2.	Odkrycie korpusów łożyskowych , wymiana łożysk na WP1,2.	RYCZAŁT
3.	Remont kierownic: regulacja ciąglen, smarowanie przegubów, regeneracja wałków napędowych.	RYCZAŁT
4.	Inspekcja wizualna szczelności, drożności kolektorów wodnych układu chłodzenia łożysk WP1,2.	RYCZAŁT
5.	Pomiary grubości obudowy wentylatorów WP1,2 (500 pkt. pomiarowych – 5 pkt./m2)	RYCZAŁT
6.	Montaż silników i wykonanie centrówek .	RYCZAŁT
7.	Wyważanie dynamiczne wentylatora.	RYCZAŁT
8.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO Do 300 rbg
	Zamawiający dostarczy:	
	łożyska	
	Blacha i kształtowniki	
	Rury	



Załącznik nr 3 do Część II SIWZ
 Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – wentylatory, dmuchawy DM

K5 REMONT WENTYLATORÓW POWIETRZA WDN28 szt. 2 – Realizacja 2019		Rozliczenie wg
dokumentacja techniczna – załącznik nr C5		
1.	Demontaż silników WP1,2.	RYCZAŁT
2.	Odkrycie korpusów łożyskowych , wymiana łożysk na WP1,2.	RYCZAŁT
3.	Remont kierownic: regulacja cięgien, smarowanie przegubów, regeneracja wałków napędowych.	RYCZAŁT
4.	Inspekcja wizualna szczelności, drożności kolektorów wodnych układu chłodzenia łożysk WP1,2.	RYCZAŁT
5.	Pomiary grubości obudowy wentylatorów WP1,2 (500 pkt. pomiarowych – 5 pkt./m2)	RYCZAŁT
6.	Montaż silników i wykonanie centrówek .	RYCZAŁT
7.	Wyważanie dynamiczne wentylatora.	RYCZAŁT
8.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO Do 300 rbg
	Zamawiający dostarczy:	
	łożyska	
	Blacha i kształtowniki	
	Rury	



Załącznik nr 3 do Część II SIWZ
 Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – wentylatory, dmuchawy DM

K7 REMONT WENTYLATORÓW POWIETRZA WDN28 szt. 2 – Realizacja 2020		Rozliczenie wg
dokumentacja techniczna – załącznik nr C5		
1.	Demontaż silników WP1,2.	RYCZAŁT
2.	Odkrycie korpusów łożyskowych , wymiana łożysk na WP1,2.	RYCZAŁT
3.	Remont kierownic: regulacja cięgien, smarowanie przegubów, regeneracja wałków napędowych.	RYCZAŁT
4.	Inspekcja wizualna szczelności, drożności kolektorów wodnych układu chłodzenia łożysk WP1,2.	RYCZAŁT
5.	Pomiary grubości obudowy wentylatorów WP1,2 (500 pkt. pomiarowych – 5 pkt./m2)	RYCZAŁT
6.	Montaż silników i wykonanie centrówek .	RYCZAŁT
7.	Wyważanie dynamiczne wentylatora.	RYCZAŁT
8.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO Do 300 rbg
	Zamawiający dostarczy:	
	Łożyska	
	Blacha i kształtowniki	
	Rury	

Załącznik nr 3 do Część II SIWZ
Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – wentylatory, dmuchawy DM

	K2 REMONT WENTYLATORÓW SPALIN DOD-28 szt. 2 – Realizacja 2020	Rozliczenie wg
	dokumentacja techniczna - załącznik nr C6	
1.	Demontaż silników WS1,2.	RYCZAŁT
2.	Montaż i demontaż zaślepek na kompensatorach metalowych na tłoczeniu WS1,2	RYCZAŁT
3.	Wymiana łożysk WS1,2	RYCZAŁT
4.	Inspekcja wizualna układu wirującego WS1,2	RYCZAŁT
5.	Inspekcja wizualna kompensatorów dwufalowych, metalowych na tłoczeniu WS1,2 oraz tkaninowych na ssaniu	RYCZAŁT
6.	Inspekcja wizualna układu olejowego WS1,2	RYCZAŁT
7.	Inspekcja wizualna stacji olejowej WS1,2	RYCZAŁT
8.	Pomiary grubości ścian kanałów spalin w obrębie WS1,2 (2000 pkt ; 5 pkt./m2)	RYCZAŁT
9.	Montaż silników i wykonanie centrówek.	RYCZAŁT
10.	Wyważanie dynamiczne wentylatora.	RYCZAŁT
11.	Płukanie układu olejowego (wymagana klasa czystości 17/15/12 według ISO 4406)	RYCZAŁT
12.	Opracowanie instrukcji prowadzenia prac pod liniami sieci energetycznej, wraz z uzgodnieniami z PSE	RYCZAŁT
13.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO Do 2000 rbg
14.	Ewentualnie wymiana układu wirującego WS1,2 (decyzja Zamawiającego)	POWYKONAWCZO (koszt jednostkowy za 1 szt. WS)
	Zamawiający dostarczy:	
	łożyska, zaślepki, sznur uszczelniający, kompensatory	



Załącznik nr 3 do Część II SIWZ
Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – wentylatory, dmuchawy DM

K3 REMONT WENTYLATORÓW SPALIN DOD-28 szt. 2 – Realizacja 2020		Rozliczenie wg
dokumentacja techniczna - załącznik nr C6		
1.	Demontaż silników WS1,2.	RYCZAŁT
2.	Montaż i demontaż zaślepek na kompensatorach metalowych na tłoczeniu WS1,2	RYCZAŁT
3.	Wymiana łożysk WS1,2	RYCZAŁT
4.	Inspekcja wizualna układu wirującego WS1,2	RYCZAŁT
5.	Inspekcja wizualna kompensatorów dwufalowych, metalowych na tłoczeniu WS1,2 oraz tkaninowych na ssaniu	RYCZAŁT
6.	Inspekcja wizualna układu olejowego WS1,2	RYCZAŁT
7.	Inspekcja wizualna stacji olejowej WS1,2	RYCZAŁT
8.	Pomiary grubości ścian kanałów spalin w obrębie WS1,2 (2000 pkt ; 5 pkt./m2)	RYCZAŁT
9.	Montaż silników i wykonanie centrówek.	RYCZAŁT
10.	Wyważanie dynamiczne wentylatora.	RYCZAŁT
11.	Płukanie układu olejowego (wymagana klasa czystości 17/15/12 według ISO 4406)	RYCZAŁT
12.	Opracowanie instrukcji prowadzenia prac pod liniami sieci energetycznej, wraz z uzgodnieniami z PSE	RYCZAŁT
13.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO Do 2000 rbg
14.	Ewentualnie wymiana układu wirującego WS1,2 (decyzja Zamawiającego)	POWYKONAWCZO (koszt jednostkowy za 1 szt. WS)
Zamawiający dostarczy:		
Łożyska, zaślepki, sznur uszczelniający, kompensatory		

Załącznik nr 3 do Część II SIWZ
Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – wentylatory, dmuchawy DM

K4 REMONT WENTYLATORÓW SPALIN DOD-28 szt. 2 – Realizacja 2020		Rozliczenie wg
dokumentacja techniczna - załącznik nr C6		
1.	Demontaż silników WS1,2.	RYCZAŁT
2.	Montaż i demontaż zaślepek na kompensatorach metalowych na tłoczeniu WS1,2	RYCZAŁT
3.	Wymiana łożysk WS1,2	RYCZAŁT
4.	Inspekcja wizualna układu wirującego WS1,2	RYCZAŁT
5.	Inspekcja wizualna kompensatorów dwufalowych, metalowych na tłoczeniu WS1,2 oraz tkaninowych na ssaniu	RYCZAŁT
6.	Inspekcja wizualna układu olejowego WS1,2	RYCZAŁT
7.	Inspekcja wizualna stacji olejowej WS1,2	RYCZAŁT
8.	Pomiary grubości ścian kanałów spalin w obrębie WS1,2 (2000 pkt ; 5 pkt./m2)	RYCZAŁT
9.	Montaż silników i wykonanie centrówek.	RYCZAŁT
10.	Wyważanie dynamiczne wentylatora.	RYCZAŁT
11.	Płukanie układu olejowego (wymagana klasa czystości 17/15/12 według ISO 4406)	RYCZAŁT
12.	Opracowanie instrukcji prowadzenia prac pod liniami sieci energetycznej, wraz z uzgodnieniami z PSE	RYCZAŁT
13.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO Do 2000 rbg
14.	Ewentualnie wymiana układu wirującego WS1,2 (decyzja Zamawiającego)	POWYKONAWCZO (koszt jednostkowy za 1 szt. WS)
<u>Zamawiający dostarczy:</u>		
łożyska, zaślepki, sznur uszczelniający, kompensatory		

Załącznik nr 3 do Część II SIWZ
Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – wentylatory, dmuchawy DM

K5 Wymiana wirnika wentylatora WPP 1 załącznik C11 – Realizacja 2019

1. Demontaż korpusu
2. Demontaż układu wirującego wentylatora
3. Demontaż wirnika z wału
4. Zamontowanie nowego wirnika wentylatora na istniejący wał wraz z łożyskami
5. Montaż korpusu wentylatora
6. Wykonanie centrówki
7. Wyważenie dynamiczne wentylatora

Zamawiający dostarczy:

Wirnik wentylatora, łożyska

Rozliczenie wg

RYCZAŁT
RYCZAŁT
RYCZAŁT
RYCZAŁT
RYCZAŁT
RYCZAŁT
RYCZAŁT

K5 Wymiana wirnika wentylatora WPP 2 załącznik C11 – Realizacja 2019

1. Demontaż korpusu
2. Demontaż układu wirującego wentylatora
3. Demontaż wirnika z wału
4. Zamontowanie nowego wirnika wentylatora na istniejący wał wraz z łożyskami
5. Montaż korpusu wentylatora
6. Wykonanie centrówki
7. Wyważenie dynamiczne wentylatora

Zamawiający dostarczy:

Wirnik wentylatora, łożyska

Rozliczenie wg

RYCZAŁT
RYCZAŁT
RYCZAŁT
RYCZAŁT
RYCZAŁT
RYCZAŁT
RYCZAŁT

Załącznik nr 3 do Część II SIWZ
Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – wentylatory, dmuchawy DM

K2 REMONT DMUCHAW DM WP 30/3 - szt. 4 – Realizacja 2020		Rozliczenie wg
dokumentacja techniczna - załącznik nr C12		
1.	Demontaż/montaż koźła łożyskowego	RYCZAŁT
2.	Regeneracja koźła łożyskowe – wymiana łożysk	RYCZAŁT
3.	Naprawa pęknięć korpusu	RYCZAŁT
4.	Wymian kompensatora tkaninowego	
5.	Naprawa instalacji, zasuw.	RYCZAŁT
6.	Wyważanie dynamiczne dmuchawy.	RYCZAŁT
7.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO Do 100 rbg
	Zamawiający dostarczy:	
	-	

K3 REMONT DMUCHAW DM WP 30/3 - szt. 4 – Realizacja 2020		Rozliczenie wg
dokumentacja techniczna - załącznik nr C12		
1.	Demontaż/montaż koźła łożyskowego	RYCZAŁT
2.	Regeneracja koźła łożyskowe – wymiana łożysk	RYCZAŁT
3.	Naprawa pęknięć korpusu	RYCZAŁT
4.	Wymian kompensatora tkaninowego	
5.	Naprawa instalacji, zasuw.	RYCZAŁT
6.	Wyważanie dynamiczne dmuchawy.	RYCZAŁT
7.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO Do 100 rbg

Załącznik nr 3 do Część II SIWZ
Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – wentylatory, dmuchawy DM

Zamawiający dostarczy:	
-	

K4 REMONT DMUCHAW DM WP 30/3 - szt. 4 – Realizacja 2020		Rozliczenie wg
dokumentacja techniczna - załącznik nr C12		
1.	Demontaż/montaż koźła łożyskowego	RYCZAŁT
2.	Regeneracja koźła łożyskowe – wymiana łożysk	RYCZAŁT
3.	Naprawa pęknięć korpusu	RYCZAŁT
4.	Wymian kompensatora tkaninowego	
5.	Naprawa instalacji, zasuw.	RYCZAŁT
6.	Wyważanie dynamiczne dmuchawy.	RYCZAŁT
7.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO Do 100 rbg
Zamawiający dostarczy:		
-		

K5 REMONT DMUCHAW DM WP 30/3 - szt. 4 – Realizacja 2019		Rozliczenie wg
dokumentacja techniczna - załącznik nr C12		
1.	Demontaż/montaż koźła łożyskowego	RYCZAŁT
2.	Regeneracja koźła łożyskowe – wymiana łożysk	RYCZAŁT
3.	Naprawa pęknięć korpusu	RYCZAŁT
4.	Wymian kompensatora tkaninowego	

Załącznik nr 3 do Część II SIWZ
Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – wentylatory, dmuchawy DM

5.	Naprawa instalacji, zasuw.	RYCZAŁT
6.	Wyważanie dynamiczne dmuchawy.	RYCZAŁT
7.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO Do 100 rbg
	<u>Zamawiający dostarczy:</u>	
	-	

	K7 REMONT DMUCHAW DM WP 30/3 - szt. 4 – Realizacja 2020	Rozliczenie wg
	dokumentacja techniczna - załącznik nr C12	
1.	Demontaż/montaż koźła łożyskowego	RYCZAŁT
2.	Regeneracja koźła łożyskowe – wymiana łożysk	RYCZAŁT
3.	Naprawa pęknięć korpusu	RYCZAŁT
4.	Wymian kompensatora tkaninowego	
5.	Naprawa instalacji, zasuw.	RYCZAŁT
6.	Wyważanie dynamiczne dmuchawy.	RYCZAŁT
7.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO Do 100 rbg
	<u>Zamawiający dostarczy:</u>	
	-	

K9 REMONT WENTYLATORÓW POWIETRZA PIERWOTNEGO 2 SZT – Realizacja 2019		Rozliczenie wg
załącznik C1 – dokumentacja techniczna		
1.	Inspekcja wizualna wału wentylatora i łożysk pod kątem zużycia.	RYCZAŁT
2.	Inspekcja kompensatorów na układzie powietrza pierwotnego ssanie wentylatora 2szt	RYCZAŁT
3.	Inspekcja wizualna kanałów pod kątem nieuszczelnienia w obrębie wentylatora ssanie tłoczenie	RYCZAŁT
4.	Wymiana oleju w systemie smarowania wraz z filtrami.	RYCZAŁT
5.	Sprawdzenie i dokręcenie śrub mocujących łożyska, obudów, cokołów i mocujących silnik zgodnie z dokumentacją techniczną.	RYCZAŁT
6.	Wizualna inspekcja sprzęgła głównego z wycignięciem kołków sprzęgłowych	RYCZAŁT
7.	Czyszczenie wirnika wentylatora z osadów.	RYCZAŁT
8.	Mechaniczne czyszczenie chłodnicy oleju smarnego.	RYCZAŁT
9.	Inspekcja wizualna sprzęgła pompy oleju smarnego.	RYCZAŁT
10.	Inspekcja wizualna klap na tłoczeniu wentylatora (uszczelnienie)	RYCZAŁT
11.	Wymiana filtrów oleju smarnego.	RYCZAŁT
12.	Inspekcja wizualna kanałów powietrza pod kątem występowania nieuszczelnienia	RYCZAŁT
13.	Inspekcja wizualna kompensatorów pod kątem występowania nieuszczelnienia	RYCZAŁT
14.	Czyszczenie sprężonym powietrzem zewnętrznych powierzchni rur zębowanych parowego podgrzewacza powietrza pierwotnego z zalegających nieczystości (kurz, wata itp.)	RYCZAŁT
15.	Inspekcja wizualna hamulca (sprawdzenie kompletności, sprawdzenie wykładzin),	RYCZAŁT
16.	Czyszczenie elementów hamulca z zalegających nieczystości, próba funkcjonalna	RYCZAŁT
17.	Wyważanie dynamiczne wentylatora, centrówka	RYCZAŁT
18.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO do 400 rbg
Zamawiający dostarcza:		
Uszczelnienia, olej, filtry		

K9 REMONT WENTYLATORÓW POWIETRZA PIERWOTNEGO 2 SZT – Realizacja 2020		Rozliczenie wg
załącznik C1 – dokumentacja techniczna		
1.	Inspekcja wizualna wału wentylatora i łożysk pod kątem zużycia.	RYCZAŁT
2.	Inspekcja kompensatorów na układzie powietrza pierwotnego ssanie tłoczenie wentylatora 2szt	RYCZAŁT
3.	Inspekcja wizualna kanałów pod kątem nieuszczelnienia w obrębie wentylatora ssanie tłoczenie	RYCZAŁT
4.	Wymiana oleju w systemie smarowania wraz z filtrami.	RYCZAŁT
5.	Sprawdzenie i dokręcenie śrub mocujących łożyska, obudów, cokołów i mocujących silnik zgodnie z dokumentacją techniczną.	RYCZAŁT
6.	Wizualna inspekcja sprzęgła głównego z wycignięciem kołków sprzęgłowych	RYCZAŁT
7.	Czyszczenie wirnika wentylatora z osadów.	RYCZAŁT
8.	Mechaniczne czyszczenie chłodnicy oleju smarnego.	RYCZAŁT
9.	Inspekcja wizualna sprzęgła pompy oleju smarnego.	RYCZAŁT
10.	Inspekcja wizualna klap na tłoczeniu wentylatora (uszczelnienie)	RYCZAŁT
11.	Wymiana filtrów oleju smarnego.	RYCZAŁT
12.	Inspekcja wizualna kanałów powietrza pod kątem występowania nieuszczelnienia	RYCZAŁT
13.	Inspekcja wizualna kompensatorów pod kątem występowania nieuszczelnienia	RYCZAŁT
14.	Czyszczenie sprężonym powietrzem zewnętrznych powierzchni rur żebrowanych parowego podgrzewacza powietrza pierwotnego z zalegających nieczystości (kurz, wata itp.)	RYCZAŁT
15.	Inspekcja wizualna hamulca (sprawdzenie kompletności, sprawdzenie wykładzin),	RYCZAŁT
16.	Czyszczenie elementów hamulca z zalegających nieczystości, próba funkcjonalna	RYCZAŁT
17.	Wyważanie dynamiczne wentylatora, centrówka	RYCZAŁT
18.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO do 400 rbg
<u>Zamawiający dostarcza:</u>		
Uszczelnienia, olej, filtry		

K9 REMONT WENTYLATORÓW POWIETRZA WTÓRNEGO 2 SZT – Realizacja 2019		Rozliczenie wg
załącznik C2 – dokumentacja techniczna		
1.	Wizualna Inspekcja wizualna wału wentylatora i łożysk pod kątem zużycia.	RYCZAŁT
2.	Wizualna Inspekcja kompensatorów na układzie powietrza pierwotnego ssanie tłoczenie wentylatora 2szt	RYCZAŁT
3.	Wizualna Inspekcja wizualna kanałów pod kątem nieuszczelnienia w obrębie wentylatora ssanie tłoczenie	RYCZAŁT
4.	Wymiana oleju w systemie smarowania wraz z filtrami.	RYCZAŁT
5.	Sprawdzenie i dokręcenie śrub mocujących łożyska, obudów, cokołów i mocujących silnik zgodnie z dokumentacją techniczną.	RYCZAŁT
6.	Wizualna inspekcja sprzęta głównego z wyciągnięciem kołków sprzęgłowych.	RYCZAŁT
7.	Czyszczenie wirnika wentylatora z osadów.	RYCZAŁT
8.	Mechaniczne czyszczenie chłodnicy oleju smarnego.	RYCZAŁT
9.	Wizualna Inspekcja wizualna sprzęta pompy oleju smarnego.	RYCZAŁT
10.	Wizualna Inspekcja wizualna klap na tłoczeniu wentylatora (szczelnosć)	RYCZAŁT
11.	Wymiana filtrów oleju smarnego.	RYCZAŁT
12.	Wizualna Inspekcja wizualna kanałów powietrza pod kątem występowanie nieuszczelnienia	RYCZAŁT
13.	Wizualna Inspekcja wizualna kompensatorów pod kątem występowanie nieuszczelnienia	RYCZAŁT
14.	Czyszczenie sprężonym powietrzem zewnętrznych powierzchni rur żebrowanych parowego podgrzewacza powietrza wtórnego z zalegających nieczystości (kurz, wata itp.)	RYCZAŁT
15.	Inspekcja wizualna hamulca (sprawdzenie kompletności, sprawdzenie wykładzin),	RYCZAŁT
16.	Czyszczenie elementów hamulca z zalegających nieczystości, próba funkcjonalna	RYCZAŁT
17.	Wyważanie dynamiczne wentylatora, centrówka	RYCZAŁT
18.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO do 400 rbg
Zamawiający dostarcza:		
Uszczelnienia, olej, filtry		

K9 REMONT WENTYLATORÓW POWIETRZA WTÓRNEGO 2 SZT – Realizacja 2020		Rozliczenie wg
załącznik C2 – dokumentacja techniczna		
1.	Wizualna inspekcja wizualna wału wentylatora i łożysk pod kątem zużycia.	RYCZAŁT
2.	Wizualna inspekcja kompensatorów na układzie powietrza pierwotnego ssanie wentylatora 2szt	RYCZAŁT
3.	Wizualna inspekcja wizualna kanałów pod kątem nieuszczelnienia w obrębie wentylatora ssanie tłoczenie	RYCZAŁT
4.	Wymiana oleju w systemie smarowania wraz z filtrami.	RYCZAŁT
5.	Sprawdzenie i dokręcenie śrub mocujących łożyska, obudów, cokołów i mocujących silnik zgodnie z dokumentacją techniczną.	RYCZAŁT
6.	Wizualna inspekcja sprzęgła głównego z wyciągnięciem kołków sprzętowych.	RYCZAŁT
7.	Czyszczenie wirnika wentylatora z osadów.	RYCZAŁT
8.	Mechaniczne czyszczenie chłodnicy oleju smarnego.	RYCZAŁT
9.	Wizualna inspekcja wizualna sprzęgła pompy oleju smarnego.	RYCZAŁT
10.	Wizualna inspekcja wizualna klap na tłoczeniu wentylatora (szczelnosc)	RYCZAŁT
11.	Wymiana filtrów oleju smarnego.	RYCZAŁT
12.	Wizualna inspekcja wizualna kanałów powietrza pod kątem występowanie nieuszczelnienia	RYCZAŁT
13.	Wizualna inspekcja wizualna kompensatorów pod kątem występowanie nieuszczelnienia	RYCZAŁT
14.	Czyszczenie sprężonym powietrzem zewnętrznych powierzchni rur zebrowanych parowego podgrzewacza powietrza wtórnego z zalegających nieczystości (kurz, wata itp.)	RYCZAŁT
15.	Inspekcja wizualna hamulca (sprawdzenie kompletności, sprawdzenie wykładzin),	RYCZAŁT
16.	Czyszczenie elementów hamulca z zalegających nieczystości, próba funkcjonalna	RYCZAŁT
17.	Wyważenie dynamiczne wentylatora, centrówka	RYCZAŁT
18.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądu i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO do 400 rbg
	Zamawiający dostarcza:	
	Uszczelnienia, olej, filtry	

K9 REMONT WENTYLATORA RECYRKULACJI SPALIN WRS 1 – Realizacja 2019		Rozliczenie wg
załącznik C3 – dokumentacja techniczna		
1.	Wizualna inspekcja wizualna wału wentylatora i łożysk pod kątem zużycia.	RYCZAŁT
2.	Wizualna inspekcja kompensatorów na układzie powietrza ssanie tłoczenie wentylatora 2szt	RYCZAŁT
3.	Sprawdzenie i dokręcenie śrub mocujących łożyska, obudów, cokołów i mocujących silnik zgodnie z dokumentacją techniczną.	RYCZAŁT
4.	Wizualna inspekcja sprzęgła głównego z wyciągnięciem kołków sprzęgowych.	RYCZAŁT
5.	Mechaniczne czyszczenie wirnika wentylatora z osadów.	RYCZAŁT
6.	Czyszczenie chłodnicy oleju smarnego	RYCZAŁT
7.	Inspekcja wizualna sprzęgła pompy oleju smarnego	RYCZAŁT
8.	Inspekcja wizualna klap na tłoczeniu wentylatora (szczelność)	RYCZAŁT
9.	Wymiana oleju w systemie smarowania wraz z filtrami	RYCZAŁT
10.	Wizualna inspekcja wizualna kanałów spalin pod kątem występowania nieszczelności sanie tłoczenie wentylatora	RYCZAŁT
11.	Wizualna inspekcja wizualna kompensatorów pod kątem występowania nieszczelności	RYCZAŁT
12.	Czyszczenie elementów hamulca z zalegających nieczystości	RYCZAŁT
13.	Remont hamulca z wymianą okładzin hamulcowych, próba funkcjonalna	RYCZAŁT
14.	Wymiana uszczelnień wału wentylatora	RYCZAŁT
15.	Wykonanie centrówki wentylatora	RYCZAŁT
16.	Wyważanie dynamiczne wentylatora	RYCZAŁT
17.	Smarowanie łożysk klap na ssaniu i tłoczeniu wentylatora	RYCZAŁT
18.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczaftowym)	POWYKONAWCZO Do 400 rbg
	Zamawiający dostarcza:	
	Uszczelnienia, olej, filtry	



Załącznik nr 3 do Część II SIWZ
Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – wentylatory, dmuchawy DM

K9 REMONT WENTYLATORA RECYRKULACJI SPALIN WRS 1 (wymian łożysk) – Realizacja 2020		Rozliczenie wg
załącznik C3 – dokumentacja techniczna		
1.	Wizualna Inspekcja wizualna wału wentylatora i łożysk pod kątem zużycia.	RYCZAŁT
2.	Wizualna Inspekcja kompensatorów na układzie powietrza pierwotnego ssanie tłoczenie wentylatora 2szt	RYCZAŁ
3.	Sprawdzenie i dokręcenie śrub mocujących łożyska, obudów, cokołów i mocujących silnik zgodnie z dokumentacją techniczną.	RYCZAŁT
4.	Wizualna inspekcja sprzęgła głównego z wyciągnięciem kołków sprzęgłowych.	RYCZAŁT
5.	Mechaniczne czyszczenie wirnika wentylatora z osadów.	RYCZAŁT
6.	Czyszczenie chłodnicy oleju smarnego	RYCZAŁT
7.	Inspekcja wizualna sprzęgła pompy oleju smarnego	RYCZAŁT
8.	Inspekcja wizualna klap na tłoczeniu wentylatora (szczelność)	RYCZAŁT
9.	Wymiana oleju w systemie smarowania wraz z filtrami	RYCZAŁT
10.	Wizualna Inspekcja wizualna kanałów spalin pod kątem występowania nieszczelności sanie tłoczenie wentylatora	RYCZAŁT
11.	Wizualna Inspekcja wizualna kompensatorów pod kątem występowania nieszczelności	RYCZAŁT
12.	Czyszczenie elementów hamulca z zalegających nieczystości	RYCZAŁ
13.	Remont hamulca z wymianą okładzin hamulcowych, próba funkcjonalna	RYCZAŁT
14.	Wymiana łożysk i uszczelnień wału wentylatora	RYCZAŁT
15.	Wykonanie centrówki wentylatora	RYCZAŁT
16.	Wyważanie dynamiczne wentylatora	RYCZAŁT
17.	Smarowanie łożysk klap na ssaniu i tłoczeniu wentylatora	RYCZAŁT
18.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO Do 400 rbg
	<u>Zamawiający dostarcza:</u>	
	Uszczelnienia, olej, filtry	



Załącznik nr 3 do Część II SIWZ
 Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – wentylatory, dmuchawy DM

K9 REMONT WENTYLATORA RECYRKULACJI SPALIN WRS 2 (wymian łożysk)– Realizacja 2019		Rozliczenie wg
załącznik C3 – dokumentacja techniczna		
1.	Wizualna Inspekcja wizualna wału wentylatora i łożysk pod kątem zużycia.	RYCZAŁT
2.	Wizualna Inspekcja kompensatorów na układzie powietrza pierwotnego ssanie tłoczenie wentylatora 2szt	RYCZAŁT
3.	Sprawdzenie i dokręcenie śrub mocujących łożyska, obudów, cokołów i mocujących silnik zgodnie z dokumentacją techniczną.	RYCZAŁT
4.	Wizualna inspekcja sprzęgła głównego z wycignięciem kołków sprzęgłowych.	RYCZAŁT
5.	Mechaniczne czyszczenie wirnika wentylatora z osadów.	RYCZAŁT
6.	Czyszczenie chłodnicy oleju smarnego	RYCZAŁT
7.	Inspekcja wizualna sprzęgła pompy oleju smarnego	RYCZAŁT
8.	Inspekcja wizualna klap na tłoczeniu wentylatora (szczelność)	RYCZAŁT
9.	Wymiana oleju w systemie smarowania wraz z filtrami	RYCZAŁT
10.	Wizualna Inspekcja wizualna kanałów spalin pod kątem występowania nieszczelności sanie tłoczenie wentylatora	RYCZAŁT
11.	Wizualna Inspekcja wizualna kompensatorów pod kątem występowania nieszczelności	RYCZAŁT
12.	Czyszczenie elementów hamulca z zalegających nieczystości	RYCZAŁT
13.	Remont hamulca z wymianą okładzin hamulcowych, próba funkcjonalna	RYCZAŁT
14.	Wymiana łożysk i uszczelnień wału wentylatora	RYCZAŁT
15.	Wykonanie centrówki wentylatora	RYCZAŁT
16.	Wyważanie dynamiczne wentylatora	RYCZAŁT
17.	Smarowanie łożysk klap na ssaniu i tłoczeniu wentylatora	RYCZAŁT
18.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądu i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO Do 400 rbg
	Zamawiający dostarcza:	
	Uszczelnienia, olej, filtry	

Załącznik nr 3 do Część II SIWZ
Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – wentylatory, dmuchawy DM

K9 REMONT WENTYLATORA RECYKULACJI SPALIN WRS 2 – Realizacja 2020		Rozliczenie wg
załącznik C3 – dokumentacja techniczna		
1.	Wizualna Inspekcja wizualna wału wentylatora i łożysk pod kątem zużycia.	RYCZAŁT
2.	Wizualna Inspekcja kompensatorów na układzie powietrza pierwotnego ssanie tłoczenie wentylatora 2szt	
3.	Sprawdzenie i dokręcenie śrub mocujących łożyska, obudów, cokołów i mocujących silnik zgodnie z dokumentacją techniczną.	RYCZAŁT
4.	Wizualna inspekcja sprzęgła głównego z wyciągnięciem kołków sprzęgowych.	RYCZAŁT
5.	Mechaniczne czyszczenie wirnika wentylatora z osadów.	RYCZAŁT
6.	Czyszczenie chłodnicy oleju smarnego	RYCZAŁT
7.	Inspekcja wizualna sprzęgła pompy oleju smarnego	RYCZAŁT
8.	Inspekcja wizualna klap na tłoczeniu wentylatora (szczelność)	RYCZAŁT
9.	Wymiana oleju w systemie smarowania wraz z filtrami	RYCZAŁT
10.	Wizualna Inspekcja wizualna kanałów spalin pod kątem występowania nieszczelności sanie tłoczenie wentylatora	RYCZAŁT
11.	Wizualna Inspekcja wizualna kompensatorów pod kątem występowania nieszczelności	RYCZAŁT
12.	Czyszczenie elementów hamulca z zalegających nieczystości	
13.	Remont hamulca z wymianą okładzin hamulcowych, próba funkcjonalna	RYCZAŁT
14.	Wymiana uszczelnień wału wentylatora	RYCZAŁT
15.	Wykonanie centrówki wentylatora	RYCZAŁT
16.	Wyważanie dynamiczne wentylatora	RYCZAŁT
17.	Smarowanie łożysk klap na ssaniu i tłoczeniu wentylatora	RYCZAŁT
18.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	RYCZAŁT
	Zamawiający dostarcza:	POWYKONAWCZO
	Uszczelnienia, olej, filtry	Do 400 rbg



	K9 REMONT WENTYLATORA SPALIN WS1 (wymiana łożysk układu łożopatkowego) – Realizacja 2019	Rozliczenie wg
	załącznik C4 – dokumentacja techniczna	
1.	Inspekcja wizualna wału wentylatora i łożysk pod kątem zużycia.	RYCZAŁT
2.	Inspekcja wizualna sprzęgła głównego	RYCZAŁT
3.	Inspekcja wizualna klap na ssaniu wentylatora (szczelność)	RYCZAŁT
4.	Inspekcja wizualna kanałów spalin pod kątem występowanie nieszczelności	RYCZAŁT
5.	Inspekcja wizualna kompensatorów pod kątem występowanie nieszczelności (ssanie, tłoczenie)	RYCZAŁT
6.	Inspekcja wizualna uszczelnień labiryntowych (strona bez napędu NDE)	RYCZAŁT
7.	Inspekcja wizualna uszczelnień labiryntowych (strona z napędem DE)	RYCZAŁT
8.	Pomiary luzów między uszczelnkami labiryntowymi a wałem (łożyska NDE, DE)	RYCZAŁT
9.	Wymiana złącza Kuroda RJH 062M	RYCZAŁT
10.	Pomiary bicia złącza obrotowego Kuroda RJH 062M	RYCZAŁT
11.	Mechaniczne czyszczenie łożat wentylatora z osadów	RYCZAŁT
12.	Pomiary grubości łożat wentylatora (24 łożaty, pomiar wykonywany w 3 punktach na długości łożaty :%; ½; ¾)	RYCZAŁT
13.	Wymiana łożyska osiowego V8515309-0100 szt. 24 – Wymagany nadzór producenta wentylatora	RYCZAŁT
14.	Wymiana koła ustalającego cięgna łożaty V8515311-0100 szt. 24 – Wymagany nadzór producenta wentylatora	RYCZAŁT
15.	Wymiana łożysk sferycznych SKFGE20C szt.24 – Wymagany nadzór producenta wentylatora	RYCZAŁT
16.	Smarowanie łożat 24szt.(120g MOLICOTE 44M na łożatę)	RYCZAŁT
17.	Weryfikacja ustawienia kątów łożat – Wymagany nadzór producenta wentylatora	RYCZAŁT
18.	Smarowanie łożysk układu sprzężenia zwrotnego	RYCZAŁT
19.	Wymiana siłownika hydraulicznego V8517553-1100	RYCZAŁT
20.	Wymiana tulei łożyskowej V8514315-0100 2szt. – Wymagany nadzór producenta wentylatora	RYCZAŁT
21.	Wymiana uszczelniacza V8514314-0100 2szt. – Wymagany nadzór producenta wentylatora	RYCZAŁT
22.	Sprawdzenie i dokręcenie śrub mocujących łożyska, obudów, cokołów i mocujących silnik zgodnie z dokumentacją techniczną	RYCZAŁT
23.	Inspekcja wizualna sprzęgła pompy oleju smarnego	RYCZAŁT
24.	Inspekcja stacji hydraulicznej pod kątem nieszczelności olejowych	RYCZAŁT
25.	Wymiana sprzęgła pompy oleju smarnego – rotex 24 standard	RYCZAŁT

Załącznik nr 3 do Część II SIWZ
Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – wentylatory, dmuchawy DM

26.	Wymiana filtrów oleju smarnego	RYCZAŁT
27.	Wymiana węży hydraulicznych 3/8" BSP L=3500mm – 3 szt	RYCZAŁT
28.	Plukanie stacji olejowej przy użyciu pompy zewnętrznej (wymagana klasa czystości 17/15/12 według ISO 4406)	RYCZAŁT
29.	Wykonanie centrówki wentylatora	RYCZAŁT
30.	Wyważanie dynamiczne wentylatora	RYCZAŁT
	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO
		Do 3400 rbg
	Zamawiający dostarcza:	
	Uszczelnienia, olej, filtry , węże hydrauliczne, sprzęgło pompy oleju smarnego, części zamienne	
	K9 REMONT WENTYLATORÓW SPALIN WS1 – Realizacja 2020	Rozliczenie wg
	załącznik C4 – dokumentacja techniczna	
1.	Inspekcja wizualna wału wentylatora i łożysk pod kątem zużycia.	RYCZAŁT
2.	Inspekcja wizualna sprzęgia głównego	RYCZAŁT
3.	Inspekcja wizualna klap na ssaniu wentylatora (szczelność)	RYCZAŁT
4.	Inspekcja wizualna kanałów spalin pod kątem występowanie nieszczelności	RYCZAŁT
5.	Inspekcja wizualna kompensatorów pod kątem występowanie nieszczelności (ssanie, tłoczenie)	RYCZAŁT
6.	Inspekcja wizualna uszczelnień labiryntowych (strona bez napędu NDE)	RYCZAŁT
7.	Inspekcja wizualna uszczelnień labiryntowych (strona z napędem DE)	RYCZAŁT
8.	Pomiary luzów między uszczelkami labiryntowymi a wałem (łożyska NDE, DE)	RYCZAŁT
9.	Wymian złącza Kuroda RJH 062M	RYCZAŁT
10.	Pomiary bicia złącza obrotowego Kuroda RJH 062M	RYCZAŁT
11.	Mechaniczne czyszczenie łożat wentylatora z osadów	RYCZAŁT
12.	Pomiary grubości łożat wentylatora (24 łożaty, pomiar wykonywany w 3 punktach na długości łożaty :¼; ½; ¾)	RYCZAŁT
13.	Smarowanie łożat 24szt.(120g MOLICOTE 44M na łożatę)	RYCZAŁT
14.	Weryfikacja ustawienia kątów łożat	
15.	Smarowanie łożysk układu sprzężenia zwrotnego	RYCZAŁT
16.	Wymiana siłownika hydraulicznego V8517553-1100	RYCZAŁT



Załącznik nr 3 do Część II SIWZ
 Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – wentylatory, dmuchawy DM

17.	Sprawdzenie i dokręcenie śrub mocujących łożyska, obudów, cokołów i mocujących silnik zgodnie z dokumentacją techniczną	RYCZAŁT
18.	Inspekcja wizualna sprzęgła pompy oleju smarnego	RYCZAŁT
19.	Inspekcja stacji hydraulicznej pod kątem nieszczelności olejowych	RYCZAŁT
20.	Wymiana sprzęgła pompy oleju smarnego – rotex 24 standard	RYCZAŁT
21.	Wymiana filtrów oleju smarnego	RYCZAŁT
22.	Wymiana węży hydraulicznych 3/8" BSP L=3500mm – 3 szt	RYCZAŁT
23.	Płukanie stacji olejowej przy użyciu pompy zewnętrznej (wymagana klasa czystości 17/15/12 według ISO 4406)	RYCZAŁT
24.	Wykonanie centrówki wentylatora	RYCZAŁT
25.	Wyważanie dynamiczne wentylatora	RYCZAŁT
	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	RYCZAŁT
		POWYKONAWCZO Do 600 rbg
	Zamawiający dostarcza:	
	Uszczelnienia, olej, filtry, węże hydrauliczne, sprzęgło pompy oleju smarnego, części zamienne	



Załącznik nr 3 do Część II SIWZ
 Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – wentylatory, dmuchawy DM

50.	Wymiana tulei łożyskowej V8514315-0100 2szt. – Wymagany nadzór producenta wentylatora	RYCZAŁT
51.	Wymiana uszczelniacza V8514314-0100 2szt. – Wymagany nadzór producenta wentylatora	RYCZAŁT
52.	Sprawdzenie i dokręcenie śrub mocujących łożyska, obudów, cokołów i mocujących silnik zgodnie z dokumentacją techniczną	RYCZAŁT
53.	Inspekcja wizualna sprzęgła pompy oleju smarnego	RYCZAŁT
54.	Inspekcja stacji hydraulicznej pod kątem nieszczelności olejowych	RYCZAŁT
55.	Wymiana sprzęgła pompy oleju smarnego – rotex 24 standard	RYCZAŁT
56.	Wymiana filtrów oleju smarnego	RYCZAŁT
57.	Wymiana węży hydraulicznych 3/8" BSP L=3500mm – 3 szt	RYCZAŁT
58.	Płukanie stacji olejowej przy użyciu pompy zewnętrznej (wymagana klasa czystości 17/15/12 według ISO 4406)	RYCZAŁT
59.	Wykonanie centrówki wentylatora	RYCZAŁT
60.	Wyważanie dynamiczne wentylatora	RYCZAŁT
	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	RYCZAŁT
	Zamawiający dostarcza:	POWYKONAWCZO
	Uszczelnienia, olej, filtry, węże hydrauliczne, sprzęgło pompy oleju smarnego, części zamienne	Do 3400 rbg



Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

Zakres prac:

1. Remont zaworów bezpieczeństwa wraz z szafami sterującymi BL 5
2. Remont armatury BL 2, 3, 4, 5, 7
3. Wymiana zaworów na odwodnieniach kotłowych BL 2, 3, 4, 5, 7
4. Remont armatury BL 9

K5 REMONT ZAWORÓW BEZPIECZEŃSTWA (PARA ŚWIEŻA, WTÓRNA, 17ata) załącznik nr D1 – realizacja 2019		Rozliczenie wg
1	Remont zaworów bezpieczeństwa pary świeżej – 4 szt.	RYCZAŁT
1.1.	Demontaż i montaż zaworów	RYCZAŁT
1.2.	Docieranie grzybka i siedliska - kontrola pęknięć (badania NDT)	RYCZAŁT
1.3.	Inspekcja wizualna grzyba i siedliska pod kątem uszkodzeń, ocena stanu technicznego	RYCZAŁT
1.4.	Wymiana o-ringów i uszczelnień przylegania tłoka	RYCZAŁT
1.5.	Próba szczelności pod tłok - nad tłok	RYCZAŁT
1.6.	Wymiana zaworów trójdrożnych na instalacji powietrza sterującego	RYCZAŁT
2.	Remont zaworu bezpieczeństwa pary wtórnej - 4 szt.	RYCZAŁT
2.1.	Demontaż i montaż zaworów	RYCZAŁT
2.2.	Docieranie grzybka i siedliska - kontrola pęknięć (badania NDT)	RYCZAŁT
2.3.	Inspekcja wizualna grzyba i siedliska pod kątem uszkodzeń, ocena stanu technicznego	RYCZAŁT
2.4.	Wymiana o-ringów i uszczelnień przylegania tłoka	RYCZAŁT
2.5.	Próba szczelności pod tłok - nad tłok	RYCZAŁT
2.6.	Wymiana zaworów trójdrożnych na instalacji powietrza sterującego	RYCZAŁT
3.	Remont zaworu bezpieczeństwa 17ata - 1 szt.	RYCZAŁT
3.1.	Demontaż i montaż zaworów	RYCZAŁT
3.2.	Docieranie grzybka i siedliska - kontrola pęknięć (badania NDT)	RYCZAŁT
3.3.	Inspekcja wizualna grzyba i siedliska pod kątem uszkodzeń, ocena stanu technicznego	RYCZAŁT
3.4.	Wymiana o-ringów i uszczelnień przylegania tłoka	RYCZAŁT



Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
 Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

	RYCZAŁT
3.5	Próba szczelności pod tłok - nad tłok
3.6	Wymiana zaworów trójdrożnych na instalacji powietrza sterującego
4.	Prace dodatkowe wynikające z inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym) w tym: Naprawa uszkodzonych elementów (np. przetaczanie grzybów, naprawa tulejek, i innych uszkodzone elementy zaworu), wymiana grzybów zaworów, wymiana zaworu bezpieczeństwa
	Zamawiający dostarcza: O-Ringi, uszczelki, zawory bezpieczeństwa, zawory trójdrożne, grzyby zaworów
	RYCZAŁT
	POWYKONAWCZO Do 1000 rbg



Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

K5 SZAFY STERUJĄCE ZAWORAMI BEZPIECZEŃSTWA 5 SZT załącznik nr D2 – realizacja 2019		Rozliczenie wg
1.	Demontaż i montaż szaf sterowniczych z poziomu 60 i 70 m Kociół	RYCZAŁT
2.	Regeneracja pneumatycznych urządzeń sterujących zaworami bezpieczeństwa typu SIZ(para świeża, para wtórna).	RYCZAŁT
3.	Demontaż i montaż wszystkich podzespołów wschodzących w skład urządzenia sterującego zaworami bezpieczeństwa	RYCZAŁT
4.	Inspekcja wizualna wraz z oceną techniczną głównych zespołów i części	RYCZAŁT
5.	Wymiana przewodów pneumatycznych i złączek pneumatycznych	RYCZAŁT
6.	Sprawdzenie drożności dysz sterujących	RYCZAŁT
7.	Czyszczenie i malowanie obudowy urządzenia	RYCZAŁT
8.	Sprawdzenie szczelności układu pneumatycznego oraz szczelności układu wysokiego ciśnienia	RYCZAŁT
9.	Przygotowanie końcówek rur impulsowych do spawania montażowego	RYCZAŁT
10.	Próba funkcjonalna urządzenia sterującego zaworami bezpieczeństwa wraz z nastawą ciśnienia początku otwarcia	RYCZAŁT
11.	Przygotowanie sprawozdania z remontu urządzenia sterującego zaworami bezpieczeństwa	RYCZAŁT
12.	Prace dodatkowe wynikające z inspekcji wizualnej i oceny technicznej (niezawarte w zakresie ryczałtowym) w tym: Wymiana uszkodzonych części zamiennych(zawory szybko sterujące, zespół śrub regulacyjnych, rurka Bourdona, filtr powietrza, reduktor, elementy złączne, kolanka, manometry) wschodzących w skład urządzenia sterującego zaworami bezpieczeństwa, pozostałe elementy pomocnicze.	POWYKONAWCZO Do 400 rbg Koszty materiałów: Do 30 000 zł
Uwaga: Firma wykonująca remont szaf sterowniczych musi posiadać Świadectwo Uznania UDT w zakresie: Naprawy elementów urządzeń ciśnieniowych – zawory bezpieczeństwa i armatura Modernizacji elementów urządzeń ciśnieniowych – zawory bezpieczeństwa i armatura		



Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
 Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

	K2 REMONT ARMATURY (odpowietrzenia, odwodnienia, odmulnianie, regulatory wtrysku, AR50, RS1,2) realizacja 2020	Rozliczenie wg
1.	Remont armatury, układ odmulin poziom +0m, DN25 - 28 szt. zawór ręczny DN50 – 10 szt. zasuw DN100 – 2 szt. DN25 – odwodnienie do kanału 2 szt.	
2.	Remont armatury zimny i gorący wtrysk +0m DN100 – 2 szt.	
3.	Belka wtrysków - Remont armatury układ wtrysków WP i SP +31m Zawory regulacyjne VSG2 BTG DN65 - 10 szt. (AR60 –AR69) Zawory ręczne DN50 – 20 szt. zawory odcinające przed i za regulatorami Zawory ręczne DN25 – 10 szt. obejścia regulatorów Zasuw DN100 – 4 szt. 306A9, 305A4, 305A15, 305A151 Regulatory DN50 – 3 szt. AR51, AR52, AR52A Przegląd filtrów (sposób zabudowy połączenie spawane) 10szt. +48m	
5.	Węzeł wody zasilającej +5m AR50 DN300 – 1 szt.	
6.	Belka odwodnień kotłowych +12m Zawory ręczne DN50 – 6 szt. Zawory ręczne DN25 – 22 szt. Zawory elektryczne DN65 – 10 szt. Zasawa odcinająca DN125 – 1 szt.	
7.	Remont zaworów na belce odpowietrzeń kotłowych +60 m DN15 – 48 szt.	
8.	Remont stacji redukcyno – schładzających RS1 i RS2. Remont regulatora + armatury w obrębie stacji(obejście, odwodnienie, przegląd dysz wtryskowych)	
9.	Remont/Wymiana zasuw awaryjny zrzut z walczaka +12m DN100 – 2 szt.	



Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
 Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

10.	Remont zaworów na odsalaniu DN25 – 2 szt.		
11.	Remont regulatorów wtrysku do zimnej szyny, poz.48 m Czyszczenie filtrów przed schładzaczem DN50 – 2 szt. typ Narvik		
12.	Przeгляд kryz na zbiorniku RZ - 4 szt.		
	Remont armatury należy przeprowadzić według poniższego schematu:		RYCZAŁT
1.	Demontaż zaworu		
2.	Inspekcja wizualna (ocena stanu technicznego i klasyfikacja remont/wymiana)		
3.	Czyszczenie i weryfikacja części		
4.	Badanie penetranem powierzchni siedlisk		
5.	Szlifowanie siedliska i zawieradła		
5.1.	- wymiana uszczelnień (dławik, podział)		
5.2.	- montaż zaworu, próba funkcjonalna		
6.	Wycinanie uszczeliek z płyt grafitowych		
7.	Prace dodatkowe wynikające z inspekcji wizualnej i oceny technicznej (niezawarte w zakresie ryczałtowym) W tym: Naprawa lub wymiana uszkodzonych elementów armatury (szpilki, śruby, nakrętki, podkładki) Wymian armatury zakwalifikowane do wymiany po inspekcji		POWYKONAWCZO Do 1000 rbg
	Uwaga: Wykonawca powinien posiadać urządzenie do wycinania uszczeliek z płyt grafitowych z przekładką metalową o gr. 1,2,3 mm		
	<u>Zamawiający dostarcza:</u> Zawory, uszczelnienia, grzyby, wrzeczona		



Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
 Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

	K3 REMONT ARMATURY (odpowietrzenia, odwodnienia, odmulnianie, odmulanie, regulatory wtrysku, AR50, RS1,2) realizacja 2020	Rozliczenie wg
1.	Remont armatury, układ odmulin poziom +0m, DN25 - 28 szt. zawór ręczny DN50 – 10 szt. zasuw DN100 – 2 szt. DN25 – odwodnienie do kanału 2 szt.	
2.	Remont armatury zimny i gorący wtrysk +0m DN100- 2 szt.	
3.	Belka wtrysków - Remont armatury układ wtrysków WP i SP +31m Zawory regulacyjne VSG2 BTG DN65 - 10 szt. (AR60 –AR69) Zawory ręczne DN50 – 20 szt. (zawory odcinające przed i za regulatorami) Zawory ręczne DN25 – 10 szt. (obejścia regulatorów) Zasuw DN100 – 4 szt. (306A9, 305A4, 305A15, 305A151) Regulatory DN50 – 3 szt. (AR51, AR52, AR52A) Przegląd filtrów (sposób zabudowy połączenie spawane) 10szt. +48m	
5.	Węzeł wody zasilającej +5m AR50 DN300 – 1 szt.	
6.	Belka odwodnień kotłowych +12m Zawory ręczne DN50 - 6 szt. Zawory ręczne DN25 - 18 szt. Zawory elektryczne DN65 – 10 szt. Zasuwa odcinająca DN125 – 1 szt.	
7.	Remont zaworów na belce odpowietrzeń kotłowych +60 m DN15 – 48 szt.	



Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

8.	Remont stacji redukcyjno – schładzających RS1 i RS2. Remont regulatora + armatury w obrębie stacji(obejście, odwodnienie, przegląd dysz wtryskowych)	
9.	Remont / Wymiana zasuw awaryjny zrzut z walczaka +12m DN100 – 2 szt.	
10.	Remont zaworów na odsalaniu DN25 – 2 szt.	
11.	Remont regulatorów wtrysku do zimnej szyny , poz.48 m Czyszczenie filtrów przed schładzaczem DN50 – 2 szt. typ Narvik	
12.	Przeгляд kryz na zbiorniku RZ - 4 szt.	
	Remont armatury należy przeprowadzić według poniższego schematu:	RYCZAŁT
1.	Demontaż zaworu	
2.	Inspekcja wizualna (ocena stanu technicznego i klasyfikacja remont/wymiana)	
3.	Czyszczenie i weryfikacja części	
4.	Badanie penetranem powierzchni siedlisk	
5.	Szlifowanie siedliska i zawieradła	
5.1.	- wymiana uszczelnień(dławik, podział)	
5.2.	- montaż zaworu, próba funkcjonalna	
6.	Wycinanie uszczeliek z płyt grafitowych	
	Prace dodatkowe wynikające z inspekcji wizualnej i oceny technicznej (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO
7.	W tym: Naprawa lub wymiana uszkodzonych elementów armatury (szpilki, śruby, nakrętki, podkładki) Wymian armatury zakwalifikowane do wymiany po inspekcji	Do 1000 rbg
	Uwaga:	
	Wykonawca powinien posiadać urządzenie do wycinania uszczeliek z płyt grafitowych z przekładką metalową o gr. 1,2,3 mm	



Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
 Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

Zamawiający dostarcza:			
Zawory, uszczelnienia, grzyby, wrzeciona			
K4 REMONT ARMATURY (odpowietrzenia, odwodnienia, odmulanie, regulatory wtrysku, AR50, RS1,2) realizacja 2020			
	Remont armatury, układ odmulin poziom +0m, DN25 - 28 szt. zawór ręczny DN50 - 10 szt. zasuw DN100 - 2 szt. DN25 - odwodnienie do kanału 2 szt.		Rozliczenie wg
1.	Remont armatury zimny i gorący wtrysk +0m DN100- 2 szt.		
2.	Belka wtrysków - Remont armatury układ wtrysków WP i SP +31m Zawory regulacyjne VSG2 BTG DN65 - 10 szt. (AR60 -AR69) Zawory ręczne DN50 - 20 szt. (zawory odcinające przed i za regulatorami) Zawory ręczne DN25 - 10 szt. (obejścia regulatorów) Zasuw DN100 - 4 szt. (306A9, 305A4, 305A15, 305A151) Regulatory DN50 - 3 szt. (AR51, AR52, AR52A) Przełączniki filtrów (sposób zabudowy połączenie spawane) 10szt. +48m		
3.	Węzeł wody zasilającej +5m AR50 DN300 - 1 szt.		
5.	Belka odwodnień kotłowych +12m Zawory ręczne DN50 - 6 szt. Zawory ręczne DN25 - 22 szt. Zawory elektryczne DN65 - 10 szt. Zasuw odcinająca DN125 - 1 szt.		
6.			

Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
 Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

7.	Remont zaworów na belce odpowietrzeń kotłowych +60 m DN15 – 48 szt.		
8.	Remont stacji redukcyjno – schładzających RS1 i RS2. Remont regulatora + armatury w obrębie stacji(obejście, odwodnienie, przegląd dysz wtryskowych)		
9.	Remont / Wymiana zasuw awaryjny zrzut z walczaka +12m DN100 – 2 szt.		
10.	Remont zaworów na odsalaniu DN25 – 2 szt.		
11.	Remont regulatorów wtrysku do zimnej szyny , poz.48 m Czyszczenie filtrów przed schładzaczem DN50 – 2 szt. typ Narvik		
12.	Przeład kryz na zbiorniku RZ - 4 szt.		
	Remont armatury należy przeprowadzić według poniższego schematu:		RYCZAŁT
1.	Demontaż zaworu		
2.	Inspekcja wizualna (ocena stanu technicznego i klasyfikacja remont/wymiana)		
3.	Czyszczenie i weryfikacja części		
4.	Badanie penetranem powierzchni siedlisk		
5.	Szlifowanie siedliska i zawieradła		
5.1.	- wymiana uszczelnień(dławik, podział)		
5.2.	- montaż zaworu, próba funkcjonalna		
6.	Wycinanie uszczelek z płyt grafitowych		
	Prace dodatkowe wynikające z inspekcji wizualnej i oceny technicznej (niezawarte w zakresie ryczałtowym)		POWYKONAWCZO
7.	W tym: Naprawa lub wymiana uszkodzonych elementów armatury (szpilki, śruby, nakrętki, podkładki) Wymian armatury zakwalifikowane do wymiany po inspekcji		Do 1000 rbg
	Uwaga:		



Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
 Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

	Wykonawca powinien posiadać urządzenie do wycinania uszczelek z płyt grafitowych z przekładką metalową o gr. 1,2,3 mm	
	Zamawiający dostarcza:	
	Zawory, uszczelnienia, grzyby, wrzeciona	
	K5 REMONT ARMATURY (odpowietrzenia, odwodnienia, odmulanie, regulatory wtrysku, AR50, RS1,2) realizacja 2019	Rozliczenie wg
	Remont armatury, układ odmulin poziom +0m, DN25 – 28 szt. zawór ręczny DN50 – 10 szt. zasuw DN100 – 2 szt. DN25 – odwodnienie do kanału 2 szt.	
1.	Remont armatury zimny i gorący wtrysk +0m DN100- 2 szt.	
2.	Belka wtrysków - Remont armatury układ wtrysków WP i SP +31m Zawory regulacyjne VSG2 BTG DN65 - 10 szt. (AR60 –AR69) Zawory ręczne DN50 – 20 szt. (zawory odcinające przed i za regulatorami) Zawory ręczne DN25 – 10 szt. (obejścia regulatorów) Zasuw DN100 – 4 szt. (306A9, 305A4, 305A15, 305A151) Regulatory DN50 – 3 szt. (AR51, AR52, AR52A) Przebieg filtrów (sposób zabudowy połączenie spawane) 10szt. +48m	
3.	Węzeł wody zasilającej +5m AR50 DN300 – 1 szt.	
5.	Belka odwodnień kotłowych +12m Zawory ręczne DN50 – 6 szt. Zawory ręczne DN25 – 22 szt. Zawory elektryczne DN65 – 10 szt.	
6.		



Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
 Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

	Zasuwa odcinająca DN125 – 1 szt. Remont zaworów na belce odpowietrzeń kotłowych +60 m DN15 – 48 szt.	
8.	Remont stacji redukcyjno – schładzających RS1 i RS2. Remont regulatora + armatury w obrębie stacji(obejście, odwodnienie, przegląd dysz wtłokowych)	
9.	Remont / Wymiana zasuw awaryjny zrzut z walczaka +12m DN100 – 2 szt.	
10.	Remont zaworów na odsalaniu DN25 – 2 szt.	
11.	Przeład kryz na zbiorniku RZ - 4 szt.	
	Remont armatury należy przeprowadzić według poniższego schematu:	RYCZAŁT
1.	Demontaż zaworu	
2.	Inspekcja wizualna (ocena stanu technicznego i klasyfikacja remont/wymiana)	
3.	Czyszczenie i weryfikacja części	
4.	Badanie penetranem powierzchni siedlisk	
5.	Szlifowanie siedliska i zawieradła	
5.1.	- wymiana uszczelnień(otławk, podział)	
5.2.	- montaż zaworu, próba funkcjonalna	
6.	Wycinanie uszczelek z płyt grafitowych	
	Prace dodatkowe wynikające z inspekcji wizualnej i oceny technicznej (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO
7.	W tym: Naprawa lub wymiana uszkodzonych elementów armatury (szpilki, śruby, nakrętki, podkładki) Wymian armatury zakwalifikowane do wymiany po inspekcji	Do 1000 rbg
	Uwaga: Wykonawca powinien posiadać urządzenie do wycinania uszczelek z płyt grafitowych z przekładką metalową o gr. 1,2,3 mm	



Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

	Zasuwa odcinająca DN125 – 1 szt.	
7.	Remont zaworów na belce odpowietrzeń kotłowych +60 m DN15 – 48 szt.	
8.	Remont stacji redukcyjno – schładzających RS1 i RS2. Remont regulatora + armatury w obrębie stacji(obejście, odwodnienie, przegląd dysz wtryskowych)	
9.	Remont / Wymiana zasuw awaryjny zrzut z walczaka +12m DN100 – 2 szt.	
10.	Remont zaworów na odsalaniu DN25 – 2 szt.	
11.	Remont regulatorów wtrysku do zimnej szyny , poz.48 m Czyszczenie filtrów przed schładzaczem DN50 – 2 szt. typ Narvik	
12.	Przeгляд kryz na zbiorniku RZ - 4 szt.	
	Remont armatury należy przeprowadzić według poniższego schematu:	RYCZAŁT
1.	Demontaż zaworu	
2.	Inspekcja wizualna (ocena stanu technicznego i klasyfikacja remont/wymiana)	
3.	Czyszczenie i weryfikacja części	
4.	Badanie penetranem powierzchni siedlisk	
5.	Szlifowanie siedliska i zawieradła	
5.1.	- wymiana uszczelnień(dławik, podział)	
5.2.	- montaż zaworu, próba funkcjonalna	
6.	Wycinanie uszczelek z płyt grafitowych	
	Prace dodatkowe wynikające z inspekcji wizualnej i oceny technicznej (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	
7.	W tym: Naprawa lub wymiana uszkodzonych elementów armatury (szpilki, śruby, nakrętki, podkładki) Wymian armatury zakwalifikowane do wymiany po inspekcji	POWYKONAWCZO Do 1000 rbg



Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
 Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

Uwaga:	
Wykonawca powinien posiadać urządzenie do wycinania uszczelek z płyt grafitowych z przekładką metalową o gr. 1,2,3 mm	
<u>Zamawiający dostarcza:</u>	
Zawory, uszczelnienia, grzyby, wrzeciona	

	Rozliczenie wg
K2 WYMIANA ZAWORÓW NA ODWODNIENIACH KOTŁOWYCH I odciecie – realizacja 2020	POWYKONAWCZO
Demontaż starych zaworów	Do 1600 rbg
Montaż nowych zaworów DN65 - 6 szt.	
Montaż nowych zaworów DN25 - 10 szt.	
Uwaga:	
Decyzja o wymianie zostanie podjęta po ocenie technicznej zaworów dokonanej w czasie remontu	
<u>Zamawiający dostarcza:</u>	
Zawory	



Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
 Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

K3 WYMIANA ZAWORÓW NA ODWODNIENIACH KOTŁOWYCH I odciecie – realizacja 2020		Rozliczenie wg
Demontaż starych zaworów		POWYKONAWCZO
Montaż nowych zaworów DN65 - 6 szt.		Do 1600 rbg
Montaż nowych zaworów DN25 - 10 szt.		
Uwaga:		
Decyzja o wymianie zostanie podjęta po ocenie technicznej zaworów dokonanej w czasie remontu		
Zamawiający dostarcza:		
Zawory		

K4 WYMIANA ZAWORÓW NA ODWODNIENIACH KOTŁOWYCH I odciecie – realizacja 2020		Rozliczenie wg
Demontaż starych zaworów		POWYKONAWCZO
Montaż nowych zaworów DN65 - 6 szt.		Do 1600 rbg
Montaż nowych zaworów DN25 - 10 szt.		
Uwaga:		
Decyzja o wymianie zostanie podjęta po ocenie technicznej zaworów dokonanej w czasie remontu		
Zamawiający dostarcza:		
Zawory		



Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
 Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

K5 WYMIANA ZAWORÓW NA ODWODNIENIACH KOTŁOWYCH I odciecie – realizacja 2019		Rozliczenie wg
Demontaż starych zaworów		POWYKONAWCZO
Montaż nowych zaworów DN65 - 6 szt.		Do 1600 rbg
Montaż nowych zaworów DN25 - 10 szt.		
Uwaga:		
Decyzja o wymianie zostanie podjęta po ocenie technicznej zaworów dokonanej w czasie remontu		
Zamawiający dostarcza:		
Zawory		

K7 WYMIANA ZAWORÓW NA ODWODNIENIACH KOTŁOWYCH I odciecie – realizacja 2020		Rozliczenie wg
Demontaż starych zaworów		POWYKONAWCZO
Montaż nowych zaworów DN65 - 6 szt.		Do 1600 rbg
Montaż nowych zaworów DN25 - 10 szt.		
Uwaga:		
Decyzja o wymianie zostanie podjęta po ocenie technicznej zaworów dokonanej w czasie remontu		
Zamawiający dostarcza:		
Zawory		



Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

	K9 REMONT ARMATURY – 10 szt. załącznik D3 – realizacja 2019 (Nr KKS : 9LCQ10AA202, 9LCQ10AA201, 9LAE10AA401, 9LAE20AA401, 9LAE30AA401, 9LAF10AA401, 9LAF20AA601, 9LAF20AA401, 9LAF30AA401)	Rozliczenie wg RYCZAŁT
	Remont armatury należy przeprowadzić według poniższego schematu:	
1.	Demontaż zaworu	
2.	Czyszczenie i weryfikacja części	
3.	Inspekcja wizualna zaworu pod kątem uszkodzeń mechanicznych	
4.	Badanie penetranem powierzchni uszczelniających (siedlisk i grzybów)	
5.	Szlifowanie siedliska i zawieradła	
6.	Wymiana uszczelnień	
7.	Montaż zaworu, próba funkcjonalna	
	Prace dodatkowe wynikające z inspekcji wizualnej i oceny technicznej (niezawarte w zakresie ryczałtowym) W tym: Naprawa lub wymiana uszkodzonych elementów armatury (szpilki, śruby, nakrętki, podkładki) Remont armatury według wykazu usterek z SAP	POWYKONAWCZO Do 500 rbg
	<u>Zlecający dostarcza:</u>	
	Uszczelnienia, szpilki, śruby, nakrętki, podkładki	



Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
 Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

K9 REMONT ARMATURY – 20 szt. załącznik D3 – realizacja 2020	Rozliczenie wg
(Nr KKS : 9HAH81AA201, 9HAD02AA201, 9HAD02AA202, 9HAD02AA204, 9HAD02AA205, 9HAD02AA206, 9HAD02AA207, 9HAD02AA208, 9HAD20AA101, 9HAD20AA102, 9HAD20AA103, 9HAD20AA104, 9HAD20AA105, 9HAD20AA106, 9HAD20AA107, 9HAD20AA108, 9LBC10AA107, 9LBC10AA108) Remont armatury należy przeprowadzić według poniższego schematu:	RYCZAŁT
1. Demontaż zaworu	
2. Czyszczenie i weryfikacja części	
3. Inspekcja wizualna zaworu pod kątem uszkodzeń mechanicznych	
4. Badanie penetranem powierzchni uszczelniających (siedlisk i grzybów)	
5. Szlifowanie siedliska i zawieradła	
6. Wymiana uszczelnień	
7. Montaż zaworu, próba funkcjonalna	
Prace dodatkowe wynikające z inspekcji wizualnej i oceny technicznej (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO
W tym:	Do 500 rbg
Naprawa lub wymiana uszkodzonych elementów armatury (szpilki, śruby, nakrętki, podkładki) Remont armatury według wykazu usterek z SAP	
<u>Zlecający dostarcza:</u>	
Uszczelnienia, szpilki, śruby, nakrętki, podkładki	



Załącznik nr 5 do Część II SIWZ

Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – palniki, pyłoprzewody, podajniki całkowite, przenośniki popiołu

Zakres prac:

1. Remont skrzyń palnikowych i dysz OFA III BL 2, 3, 4, 5, 7
2. Przegląd układu pow. osłonowego i OFAIII i IV BL 4, 5
3. Remont instalacji rozpałkowej BL 2, 3, 4, 5, 7
4. Remont pyłoprzewodów BL 2, 3, 4, 5, 7
5. Uszczelnienie przewodu kotła BL 2, 3, 4, 5, 7
6. Przegląd palników rozpałkowych BL 9
7. Remont podajników całkowitych i rur podawania paliwa BL 9
8. Remont przenośników popiołu BL 9

K2 REMONT SKRZYŃ PALNIKOWYCH i dysz OFA III załącznik E1 – realizacja 2020		Rozliczenie wg
1.	Czyszczenie i mycie skrzyń palnikowych (8 szt.)	RYCZAŁT
2.	Inspekcja wizualna 24 szt. palników pyłowych, ścian, przegród i podfóg kanałów skrzyni palnikowej	RYCZAŁT
3.	Inspekcja wizualna dysz OFAIII pod kątem uszkodzeń i drożności (4 szt.)	RYCZAŁT
3.	Sprawdzenie ruchliwości i odblokowanie dyszy pyłowej	RYCZAŁT
4.	Regulacja ustawienia kątów dysz pyłowych	RYCZAŁT
5.	Sprawdzenie łóżyskowania palnika pyłowego (dysz pyłowych) 48 szt.	RYCZAŁT
6.	Sprawdzenie wałka sterującego katem palników pyłowych (dysz pyłowych)	RYCZAŁT
7.	Wymiana sznura uszczelniającego skrzynie palnikowe, wykonanie i montaż blach dociskowych (cały obwód skrzyni palnikowej). Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym) W tym: Naprawa pęknięć dyszy powietrza osłonowego i dysz OFA Wymiana uszkodzonych palników pyłowych (dysz pyłowych), wymiana łóżyskowania palnika pyłowego (dysz pyłowych), wałka sterującego katem palników (dysz pyłowych), blach ścian, przegród i podfóg kanałów skrzyń palnikowych, Wymiana zużytych pyłoprzewodów o przekroju prostokątnym	RYCZAŁT
<u>Zamawiający dostarcza:</u> Palniki pyłowe, przewody pyłowe, sznur uszczelniający, uszczelnienia, blachy		POWYKONAWCZO do 4000 rbg

Załącznik nr 5 do Część II SIWZ

Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – palniki, pytoprzewody, podajniki celkowe, przenośniki popiołu

K5 REMONT SKRZYŃ PALNIKOWYCH Z WYMIANĄ DYSZY PYŁOWEJ załącznik E1 - realizacja 2019

	Rozliczenie wg
1. Czyszczenie i mycie skrzyń palnikowych (8 szt.)	RYCZAŁT
2. Demontaż / Montaż kolana pytoprzewodów wraz z króćcem przejściowym przy palniku	RYCZAŁT
3. Prefabrykacja blach zmykających przednia ścianę skrzyni palnikowej	RYCZAŁT
4. Wymiana 24 szt. palników pyłowych	RYCZAŁT
5. Inspekcja wizualna ścian, przegród i podióg kanałów skrzyni palnikowej	RYCZAŁT
6. Wymiana przewodu pyłowego (24 szt.) wewnątrz skrzyni	RYCZAŁT
7. Wymiana sznura uszczelniającego skrzynię	RYCZAŁT
7.1. a) od strony kotła	
7.2. b) od strony ściany bocznej skrzyni, wykonanie i montaż blach dociskowych	
8. Wymiana uszczelnienia na przejściu wałka sterującego przez wąż	RYCZAŁT
Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO do
W tym:	4000 rbg
Wymiana blach ścian, przegród i podióg kanałów skrzyń palnikowych.	

Zamawiający dostarcza:

Palniki pyłowe, przewody pyłowe, sznur uszczelniający, uszczelnienia, blachy

Załącznik nr 5 do Część II SIWZ
Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – palniki, pyłoprzewody, podajniki celkowe, przenośniki popiołu

	Rozliczenie wg
K4-Przeгляд układu pow. Osłonowego i OFAIII i IV załącznik E6 - realizacja 2020	
1. Inspekcja wizualna dysz powietrza osłonowego pod kątem uszkodzeń i drożności (z rusztowania wiszącego)	RYCZAŁT
2. Udrażnianie dysz powietrza osłonowego	RYCZAŁT
3. Inspekcja wizualna kanałów zasilających dysze powietrza osłonowego wraz kompensatami	RYCZAŁT
3. Inspekcja wizualna skrzyni dyszowej powietrza osłonowego z zewnątrz przez właz, otwarcie zamknięcie włazu wymiana sznura uszczelniającego	RYCZAŁT
4. Inspekcja wizualna dysz OFAIII i IV pod kątem uszkodzeń i drożności (z rusztowania wiszącego)	RYCZAŁT
5. Inspekcja wizualna kanałów zasilających dysze OFAIII i IV wraz kompensatami	RYCZAŁT
6. Próby funkcjonalne dysz OFAIII i IV (sprawdzenie ruchliwości i odblokowanie, ustawienie krańcówek)	RYCZAŁT
8. Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO do 2000 rbg

Zamawiający dostarcza:

sznur uszczelniający, blachy



Załącznik nr 5 do Część II SIWZ

Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – palniki, pyloprzewody, podajniki celkowe, przenośniki popiołu

	Rozliczenie wg
K5-Przeгляд układu pow. Ostonowego i OFAIII i IV załącznik E6 - realizacja 2020	
1. Inspekcja wizualna dysz powietrza ostonowego pod kątem uszkodzeń i drożności (z rusztowania)	RYCZAŁT
2. Udrażnianie dysz powietrza ostonowego	RYCZAŁT
3. Inspekcja wizualna kanałów zasilających dysze powietrza ostonowego wraz kompensatami	RYCZAŁT
3. Inspekcja wizualna skrzyni dyszowej powietrza ostonowego z zewnątrz przez właz otwarcie zamknięcie włazu wymiana sznura uszczelniającego	RYCZAŁT
4. Inspekcja wizualna dysz OFAIII i IV pod kątem uszkodzeń i drożności (z rusztowania)	RYCZAŁT
5. Inspekcja wizualna kanałów zasilających dysze OFAIII i IV wraz kompensatami	RYCZAŁT
6. Próby funkcjonalne dysz OFAIII i IV (sprawdzenie ruchliwości i odblokowanie, ustawienie krańcówek)	RYCZAŁT
8. Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO do 2000 rbg

Zamawiający dostarcza:

sznur uszczelniający, blachy

Załącznik nr 5 do Część II SIWZ
 Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – palniki, pyłoprzewody, podajniki celkowe, przenośniki popiołu

K2 REMONT INSTALACJI ROZPAŁKOWEJ załącznik E2 – realizacja 2020		Rozliczenie wg
1.	Inspekcja wizualna instalacji rozpałkowej pod kątem nieszczelności	RYCZAŁT
2.	Wymiana filtra mazutowego	RYCZAŁT
3.	Wymiana lanc palnika mazutowego – 8 szt.	RYCZAŁT
4.	Czyszczenie lanc palnika mazutowego – 8 szt.	RYCZAŁT
5.	Docieranie dysz lanc palnika mazutowego – 8 szt.	RYCZAŁT
6.	Udrożnienie instalacji mazutowej: Kryzy na recyrkulacji, rurociąg fi57x4 przed AR36, AR37	RYCZAŁT
7.	Inspekcja wizualna i uruchomienie klap zwrotnych na instalacji mazutowej – 8 szt. i parowej – 8 szt.	RYCZAŁT
8.	Inspekcja wizualna i uruchomienie klap powietrza do palnika mazutowego – 8 szt. Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	RYCZAŁT
9.	W tym: Usunięcie nieszczelności mazutowych i parowych	POWYKONAWCZO Do 150 rbg
Uwaga:		
Inspekcję wizualną instalacji rozpałkowej należy przeprowadzić w czasie pracy instalacji (przed odstawieniem bloku do remontu)		
Zamawiający dostarcza:		
Lance palnika, filtry, szczeliwa		



Załącznik nr 5 do Część II SIWZ

Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – palniki, pyłoprzewody, podajniki celkowe, przenośniki popiołu

K3 REMONT INSTALACJI ROZPAŁKOWEJ załącznik E2 – realizacja 2020		Rozliczenie wg
1.	Inspekcja wizualna instalacji rozpałkowej pod kątem nieszczelności	RYCZAŁT
2.	Wymiana filtra mazutowego	RYCZAŁT
3.	Wymiana lanc palnika mazutowego – 8 szt.	RYCZAŁT
4.	Czyszczenie lanc palnika mazutowego – 8 szt.	RYCZAŁT
5.	Docieranie dysz lanc palnika mazutowego – 8 szt.	RYCZAŁT
6.	Udrożnienie instalacji mazutowej: Kryzy na recyrkulacji, rurociąg fi57x4 przed AR36, AR37	RYCZAŁT
7.	Inspekcja wizualna i uruchomienie klap zwrotnych na instalacji mazutowej – 8 szt. i parowej – 8 szt.	RYCZAŁT
8.	Inspekcja wizualna i uruchomienie klap powietrza do palnika mazutowego – 8 szt. Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	RYCZAŁT
9.	W tym: Usunięcie nieszczelności mazutowych i parowych	POWYKONAWCZO Do 150 rbg
Uwaga: Inspekcję wizualną instalacji rozpałkowej należy przeprowadzić w czasie pracy instalacji (przed odstawieniem bloku do remontu)		
Zamawiający dostarcza: Lance palnika, filtry, szczeliwa		

Załącznik nr 5 do Część II SIWZ

Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – palniki, pyłoprzewody, podajniki celkowe, przenośniki popiołu

	Rozliczenie wg
K4 REMONT INSTALACJI ROZPAŁKOWEJ załącznik E2 – realizacja 2020	
1. Inspekcja wizualna instalacji rozpałkowej pod kątem nieszczelności	RYCZAŁT
2. Wymiana filtra mazutowego	RYCZAŁT
3. Wymiana lanc palnika mazutowego – 8 szt.	RYCZAŁT
4. Czyszczenie lanc palnika mazutowego – 8 szt.	RYCZAŁT
5. Docieranie dysz lanc palnika mazutowego – 8 szt.	RYCZAŁT
6. Udrożnienie instalacji mazutowej: Kryzy na recyrkulacji, rurociąg fi57x4 przed AR36, AR37	RYCZAŁT
7. Inspekcja wizualna i uruchomienie klap zwrotnych na instalacji mazutowej – 8 szt. i parowej – 8 szt.	RYCZAŁT
8. Inspekcja wizualna i uruchomienie klap powietrza do palnika mazutowego – 8 szt. Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	RYCZAŁT
9. W tym: Usunięcie nieszczelności mazutowych i parowych	POWYKONAWCZO Do 150 rbg
Uwaga: Inspekcję wizualną instalacji rozpałkowej należy przeprowadzić w czasie pracy instalacji (przed odstawieniem bloku do remontu)	
Zamawiający dostarcza: Lance palnika, filtry, szczeliwa	

Załącznik nr 5 do Część II SIWZ
Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – palniki, pyłoprzewody, podajniki celkowe, przenośniki popiołu

K5 REMONT INSTALACJI ROZPAŁKOWEJ załącznik E2 – realizacja 2019		Rozliczenie wg
1.	Inspekcja wizualna instalacji rozpałkowej pod kątem nieszczelności	RYCZAŁT
2.	Wymiana filtra mazutowego	RYCZAŁT
3.	Wymiana lanc palnika mazutowego – 8 szt.	RYCZAŁT
4.	Czyszczenie lanc palnika mazutowego – 8 szt.	RYCZAŁT
5.	Docieranie dysz lanc palnika mazutowego – 8 szt.	RYCZAŁT
6.	Udrożnienie instalacji mazutowej: Kryzy na recyrkulacji, rurociąg fi57x4 przed AR36, AR37	RYCZAŁT
7.	Inspekcja wizualna i uruchomienie klap zwrotnych na instalacji mazutowej – 8 szt. i parowej – 8 szt.	RYCZAŁT
8.	Inspekcja wizualna i uruchomienie klap powietrza do palnika mazutowego – 8 szt. Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	RYCZAŁT
9.	W tym: Usunięcie nieszczelności mazutowych i parowych	POWYKONAWCZO Do 150 rbg
Uwaga:		
Inspekcję wizualną instalacji rozpałkowej należy przeprowadzić w czasie pracy instalacji (przed odstawieniem bloku do remontu)		
<u>Zamawiający dostarcza:</u>		
Lance palnika, filtry, szczeliwa		



Załącznik nr 5 do Część II SIWZ

Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – palniki, pyłoprzewody, podajniki celkowe, przenośniki popiołu

K7 REMONT INSTALACJI ROZPAŁKOWEJ załącznik E2 – realizacja 2020		Rozliczenie wg
1.	Inspekcja wizualna instalacji rozpałkowej pod kątem nieuszczelności	RYCZAŁT
2.	Wymiana filtra mazutowego	RYCZAŁT
3.	Wymiana lanc palnika mazutowego – 8 szt.	RYCZAŁT
4.	Czyszczenie lanc palnika mazutowego – 8 szt.	RYCZAŁT
5.	Docieranie dysz lanc palnika mazutowego – 8 szt.	RYCZAŁT
6.	Udrożnienie instalacji mazutowej: Kryzy na recyrkulacji, rurociąg fi57x4 przed AR36, AR37	RYCZAŁT
7.	Inspekcja wizualna i uruchomienie klap zwrotnych na instalacji mazutowej – 8 szt. i parowej – 8 szt.	RYCZAŁT
8.	Inspekcja wizualna i uruchomienie klap powietrza do palnika mazutowego – 8 szt. Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	RYCZAŁT
9.	W tym: Usunięcie nieuszczelności mazutowych i parowych	POWYKONAWCZO Do 150 rbg
Uwaga: Inspekcję wizualną instalacji rozpałkowej należy przeprowadzić w czasie pracy instalacji (przed odstawieniem bloku do remontu)		
<u>Zamawiający dostarcza:</u> Lance palnika, filtry, szczelwa		

Załącznik nr 5 do Część II SIWZ

Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – palniki, pyłoprzewody, podajniki ciekłowe, przenośniki popiołu

K2 REMONT PYŁOPRZEWODÓW załącznik E3 – realizacja 2020

	Rozliczenie wg
1. Wymiana elementów ceramicznych poziom 9m do 20 sztuk	POWYKONAWCZO
2. Odcinkowa wymiana pyłoprzewodów na poziomach fi 588 do 20m	POWYKONAWCZO
3. Odcinkowa wymiana pyłoprzewodów na poziomach 12,16,23m - fi 429: do 40m	POWYKONAWCZO
4. Wymiana elementów ceramicznych poziom 16m, 23m do 20 sztuk	POWYKONAWCZO
5. Przegląd klap odcinających poz. 12m – 24 szt., – uruchomienie klapy , przesmarowanie, wymiana uszczelnień, ustawienie krańcówek wykonanie dokumentacji zdjęciowej z przeglądu.	RYCZAŁT
6. Przegląd rozdzielaczy pyłu poz. 12m - 12 szt. Przesmarowanie żaluzji, wymiana uszczelnień, ustawienie krańcówek, wykonanie dokumentacji zdjęciowej z przeglądu.	RYCZAŁT
7. Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO Do 4000 rbg

Zamawiający dostarczy:

Elementy kształtowe(kolana, łuki i prostki)
Rury, uszczelnienia

K3 REMONT PYŁOPRZEWODÓW załącznik E3 – realizacja 2020

	Rozliczenie wg
1. Wymiana elementów ceramicznych poziom 9m do 20 sztuk	POWYKONAWCZO
2. Odcinkowa wymiana pyłoprzewodów na poziomach fi 588 do 20m	POWYKONAWCZO
3. Odcinkowa wymiana pyłoprzewodów na poziomach 12,16,23m - fi 429: do 40m	POWYKONAWCZO
4. Wymiana elementów ceramicznych poziom 16m, 23m do 20 sztuk	POWYKONAWCZO
5. Przegląd klap odcinających poz. 12m – 24 szt., – uruchomienie klapy , przesmarowanie, wymiana uszczelnień, ustawienie krańcówek wykonanie dokumentacji zdjęciowej z przeglądu.	RYCZAŁT
6. Przegląd rozdzielaczy pyłu poz. 12m - 12 szt. Przesmarowanie żaluzji, wymiana uszczelnień, ustawienie krańcówek, wykonanie dokumentacji zdjęciowej z przeglądu.	RYCZAŁT
7. Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO Do 4000 rbg

Zamawiający dostarczy:

Elementy kształtowe(kolana, łuki i prostki)
Rury, uszczelnienia

Załącznik nr 5 do Część II SIWZ

Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – palniki, pyłoprzewody, podajniki celkowe, przenośniki popiołu

K4 REMONT PYŁOPRZEWODÓW załącznik E3 – realizacja 2020

	Rozliczenie wg
1. Wymiana elementów ceramicznych poziom 9m do 20 sztuk	POWYKONAWCZO
2. Odcinkowa wymiana pyłoprzewodów na poziomach fi 588 do 20m	POWYKONAWCZO
3. Odcinkowa wymiana pyłoprzewodów na poziomach 12,16,23m - fi 429: do 40m	POWYKONAWCZO
4. Wymiana elementów ceramicznych poziom 16m, 23m do 20 sztuk	POWYKONAWCZO
5. Przegląd klap odcinających poz. 12m – 24 szt., – uruchomienie klapy , przesmarowanie, wymiana uszczelnień, ustawienie krańcówek wykonanie dokumentacji zdjęciowej z przeglądu.	RYCZAŁT
6. Przegląd rozdzielaczy pyłu poz. 1.2m - 12 szt. Przesmarowanie żaluzji, wymiana uszczelnień, ustawienie krańcówek, wykonanie dokumentacji zdjęciowej z przeglądu.	RYCZAŁT
7. Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO Do 4000 rbg

Zamawiający dostarczy:

Elementy kształtowe(kolana, łuki i prostki)

Rury, uszczelnienia

Załącznik nr 5 do Część II SIWZ

Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – palniki, pyłoprzewody, podajniki celkowe, przenośniki popiołu

K5 REMONT PYŁOPRZEWODÓW załącznik E3 – realizacja 2019

Rozliczenie wg

1.	Inspekcja wizualna pyłoprzewodów	RYCZAŁT
2.	Wykonanie zabezpieczenia przed uszkodzeniem kratak „vema” poz.9, 16, 23 m (preferowane blachy)	RYCZAŁT
3.	Wykonanie remontu pyłoprzewodów poz. 9.m w zakresie :	RYCZAŁT
3.1	Wykonanie pomiarów grubości głowicy wylotowej w obrębie króćca pyłoprzewodu ilość pomiarów	RYCZAŁT
3.2	Wykonanie miejscowej naprawy poprzez wstawienie wstawki (implantu) na podstawie pomiarów grubości	RYCZAŁT
3.3	Wykonanie demontażu /montażu butli HRD na głowicy wylotowej 6szt.	RYCZAŁT
3.4	Wykonanie wymiany kołnierza butli HRD na głowicy wylotowej 6szt.	RYCZAŁT
3.5	Wykonanie konstrukcji wsporczej butli HRD na głowicy wylotowej 6szt.	RYCZAŁT
3.6	Wykonanie dostawy oraz wymiana króćców pyłoprzewodów 12szt. (Króćce należy wykonać w technologii gwarantującej prace młyna węglowego bez nieszczelności przez 16 000 h)	RYCZAŁT
3.7	Wykonanie wymiany elementów ceramicznych (kolana, wstawki) połączenie skręcane ilość: 15szt.	RYCZAŁT
3.8	Wykonanie wymiany elementów prostych fi 588 ilość: 31szt	RYCZAŁT
3.8.1	Demontaż /montaż odcinka rurociągu ok 2m	RYCZAŁT
3.8.2	Likwidacja kompensatorów dławikowych ilość : 23szt.	RYCZAŁT
3.8.3	Wykonanie demontażu króćca butli SRD oraz wspawanie w wymienionym pyłoprzewodzie ilość; 2szt	RYCZAŁT
3.8.4	Wykonanie demontażu elementów zawieszania oraz wspawanie w wymienionym pyłoprzewodzie ilość ; 2szt	RYCZAŁT
3.8.5	Wspawanie kołnierzy ilość 44 szt.	RYCZAŁT
3.8.6	Wykonanie połączeń spawanych oraz skręcanych	RYCZAŁT
3.9.	Wykonanie wymiany rury zsykowej fi 610x12 6szt:	RYCZAŁT
3.9.1	Demontaż /montaż rury zsykowej ok 3m	RYCZAŁT
3.9.2	Wykonanie demontażu /montażu butli SRD 6szt	RYCZAŁT
3.9.3	Wykonanie demontażu oraz montaż konstrukcji wsporczej butli SRD 6szt	RYCZAŁT
3.9.4	Wykonanie demontażu króćca butli SRD oraz wspawanie w wymienionym pyłoprzewodzie ilość ; 6szt	RYCZAŁT
3.9.5	Wykonanie demontażu /montażu kompensatora ilość 6szt.	RYCZAŁT
3.9.6	Wykonanie połączeń spawanych	RYCZAŁT
3.10	Wykonanie prac pomocniczych np. demontaż /montaż barierek ,itp., demontaż /montaż zawieszon	RYCZAŁT
4.	Wykonanie remontu pyłoprzewodów poz. 12.m w zakresie :	RYCZAŁT

Załącznik nr 5 do Część II SIWZ

Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – palniki, pyłoprzewody, podajniki ceklowe, przenośniki popiołu

4.1	Wykonanie oraz wymiana 11szt. rozdzielaczy pyłu wg dokumentacji (oprócz 5ZM4 str. P)	RYCZAŁT
4.2	Przeгляд klap odcinających 24 szt. Uruchomienie klapy, przesmarowanie, wymiana uszczelnień, ustawienie krawcówek wykonanie dokumentacji zdjęciowej z przeglądu.	RYCZAŁT
5.	Wykonanie remontu pyłoprzewodów poz. 16,23m w zakresie :	RYCZAŁT
5.1	Wykonanie wymiany elementów ceramicznych (kolana,) połączenie skręcane ilość : 15 szt.	RYCZAŁT
5.2	Wykonanie wymiany elementów prostych fi 429 ilość: 26 szt.	RYCZAŁT
5.2.1	Demontaż /montaż odcinka rurociągu ok 2m	RYCZAŁT
5.2.2	Likwidacja kompensatorów dławikowych ilość: 24szt.	RYCZAŁT
5.2.3	Wspawanie kornierzy ilość 34 szt.	RYCZAŁT
5.2.4	Wykonanie połączeń spawanych oraz skręcanych	RYCZAŁT
6.	Wykonanie oraz dostawa brakujących połączeń wyrównawczych na połączeniach kornierzowych pyłoprzewodów	RYCZAŁT
7	Wykonanie badań NDT:	RYCZAŁT
7.1	100% VT spoiny pachwinowe	RYCZAŁT
7.2	100 % VT, 100% MT spoiny doczołowe	RYCZAŁT
8.	Wykonanie pomiaru ciągłości połączeń wyrównawczych, wykonanie dokumentacji z pomiaru	RYCZAŁT
9.	Wykonanie regulacji zawieszonych pyłoprzewodów	RYCZAŁT
10.	Wykonanie transportu nowych elementów pyłoprzewodów z magazynu Zamawiającego na miejsce montażu	RYCZAŁT
11.	Wykonanie transportu zdemontowanych elementów pyłoprzewodów na magazyn złomu Zamawiającego (przekazanie złomu metalowego zgodnie z procedurą)	RYCZAŁT
12.	Wykonanie prac dodatkowych wynikających z przeglądów i inspekcji (niezawartych w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO Do 2000 rbg
	<u>Zamawiający dostarczy:</u>	
	Elementy ceramiczne (kolana, wstawki)	
	Rozdzielacze pyłu, Króćce	
	Rura fi 429 materiał	
	Rura fi 610 materiał	
	Rura fi 588 materiał	
	Kornierze duże fi 615 (24 otwory po obwodzie fi 26)	
	Kornierze małe fi 462 (20 otworów po obwodzie fi 22)	
	Uszczelki kolana, wstawek	

Załącznik nr 5 do Część II SIWZ

Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – palniki, pyłoprzewody, podajniki celkowe, przenośniki popiołu

Dostawa po stronie Wykonawcy:	
Uszczelnienia (klapy, rozdzielacz)	
Materiały do spawania	
łączniki	
Śruby, nakrętki (kolana ,wstawki)	
Zamawiający zapewni niezbędne rusztowania	
Demontaż /montaż płytek bazaltowych	
Magazyn zamawiającego czynny jest w godzinach 7-15.00 w dni robocze	
Transport elementów jest możliwy przy pomocy: Luku transportowego 3,2 tony, Windy towarowo-osobowej	

Załącznik nr 5 do Część II SIWZ

Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – palniki, pyłoprzewody, podajniki celkowe, przenośniki popiołu

K7 REMONT PYŁOPRZEWODÓW załącznik E3 – realizacja 2020

	Rozliczenie wg
1. Wymiana elementów ceramicznych poziom 9m do 20 sztuk	POWYKONAWCZO
2. Odcinkowa wymiana pyłoprzewodów na poziomach fi 588 do 20m	POWYKONAWCZO
3. Odcinkowa wymiana pyłoprzewodów na poziomach 12,16,23m - fi 429: do 40m	POWYKONAWCZO
4. Wymiana elementów ceramicznych poziom 16m, 23m do 20 sztuk	POWYKONAWCZO
5. Przegląd klap odcinających poz. 12m – 24 szt., – uruchomienie klapy , przesmarowanie, wymiana uszczelnień, ustawienie krańcówek wykonanie dokumentacji zdjęciowej z przeglądu.	RYCZAŁT
6. Przegląd rozdzielaczy pyłu poz. 12m - 12 szt. Przesmarowanie żaluzji, wymiana uszczelnień, ustawienie krańcówek, wykonanie dokumentacji zdjęciowej z przeglądu.	RYCZAŁT
7. Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	POWYKONAWCZO Do 4000 rbg

Zamawiający dostarczy:

Elementy kształtowe(kolana, łuki i prostki)

Rury, uszczelnienia

Załącznik nr 5 do Część II SIWZ

Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – palniki, pyłoprzewody, podajniki celkowe, przenośniki popiołu

K2 USZCZELNIENIE PRZEWAŁU KOTŁA załącznik E4 – realizacja 2020

1. Inspekcja wizualna uszczelnienia przewodu kotła
2. Wymiana sznura na połączeniu przewał-boczna ściana m-ciagu
3. Uzupelnienie izolacji szamotowej
4. Usuwanie usterek na uszczelnieniu

Zamawiający dostarcza:

elementów prefabrykowane, blacha, uszczelnienia

Rozliczenie wg

RYCZAŁT
RYCZAŁT
RYCZAŁT
RYCZAŁT
POWYKONAWCZO
Do 800 rbg

K3 USZCZELNIENIE PRZEWAŁU KOTŁA załącznik E4 – realizacja 2020

1. Inspekcja wizualna uszczelnienia przewodu kotła
2. Wymiana sznura na połączeniu przewał-boczna ściana m-ciagu
3. Uzupelnienie izolacji szamotowej
4. Usuwanie usterek na uszczelnieniu

Zamawiający dostarcza:

elementów prefabrykowane, blacha, uszczelnienia

Rozliczenie wg

RYCZAŁT
RYCZAŁT
RYCZAŁT
RYCZAŁT
POWYKONAWCZO
Do 800 rbg

K4 USZCZELNIENIE PRZEWAŁU KOTŁA załącznik E4 – realizacja 2020

1. Inspekcja wizualna uszczelnienia przewodu kotła
2. Wymiana sznura na połączeniu przewał-boczna ściana m-ciagu
3. Uzupelnienie izolacji szamotowej
4. Usuwanie usterek na uszczelnieniu

Zamawiający dostarcza:

elementów prefabrykowane, blacha, uszczelnienia

Rozliczenie wg

RYCZAŁT
RYCZAŁT
RYCZAŁT
RYCZAŁT
POWYKONAWCZO
Do 800 rbg



Załącznik nr 5 do Część II SIWZ

Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – palniki, pyłoprzewody, podajniki celkowe, przenośniki popiołu

K5 USZCZELNIENIE PRZEWAŁU KOTŁA – realizacja 2019

Montaż wg dokumentacji EPK – załącznik E4
Prefabrykacja Kompletu elementów według projektu
Dostawa uszczelnień

Zamawiający dostarcza:

Projekt wykonawczy

Rozliczenie wg
RYCZAŁT

K7 USZCZELNIENIE PRZEWAŁU KOTŁA załącznik E4 – realizacja 2020

1. Inspekcja wizualna uszczelnienia przewodu kotła
2. Wymiana sznura na połączeniu przewat-boczna ściana m-ciagu
3. Uzupelnienie izolacji szamotowej
4. Usuwanie usterek na uszczelnieniu

Zamawiający dostarcza:

elementów prefabrykowane, blacha, uszczelnienia

Rozliczenie wg
RYCZAŁT
RYCZAŁT
RYCZAŁT
RYCZAŁT
POWYKONAWCZO
Do 800 rbg

Załącznik nr 5 do Część II SIWZ

Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – palniki, węłprzewody, podajniki celkowe, przenośniki popiołu

K9 PRZEGLĄD PALNIKÓW ROZPAŁKOWYCH załącznik E5 – realizacja 2019

1. Inspekcja wizualna palników rozpałkowych pod kątem nieszczelności i uszkodzeń
2. Czyszczenie dysz palników rozpałkowych – 7 szt.
3. Czyszczenie zapalarek i uruchomienie – 7 szt.
4. Smarowanie łożysk na 7 szt. klap powietrza wtórnego do palników
5. Czyszczenie filtrów Spirax (7 szt.)
6. Naprawa rozety na 7 szt. palników (naprawa połączeń spawanych, prostowanie blach)
7. Naprawa prowadzenia lancy palnika
8. Remont regulatorów przepływu Samson na układzie olejowym DN25/PN40 – 2 szt.
9. Naprawa pływaka n zbiorniku oleju lekkiego

Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym)
W tym:

Usunięcie nieszczelności na rurociągach powietrza i oleju rozpałkowego

Zamawiający dostarcza:

Uszczelnienia do zaworów Samson

Rozliczenie wg
RYCZAŁT
RYCZAŁT
RYCZAŁT
RYCZAŁT
RYCZAŁT
RYCZAŁT
RYCZAŁT
RYCZAŁT
RYCZAŁT
RYCZAŁT
POWYKONAWCZO
Do 100 rbg



Załącznik nr 5 do Część II SIWZ

Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – palniki, pyłoprzewody, podajniki celkowe, przenośniki popiołu

6.3. Regulacja płyty	RYCZAŁT
7. Inspekcja wizualna rur zsyphu paliwa do kotła 9HHE11-14/21-24 8szt. pod kątem uszkodzeń	RYCZAŁT
8. Pomiar grubości rur zsyphów paliwa do kotła – 8 rur – około 1600 punktów pomiarowych	RYCZAŁT
8.1. Usuwanie nieszczelności na rurach zsyphów ściennych do kotła	POWYKONAWCZO
8.2. Wymiana pocienionych odcinków rur na zsyphach ściennych do kotła	POWYKONAWCZO
8.3. Wymiana elementów wewnętrznych zsyphu paliwa, np. blachy napawane	POWYKONAWCZO
8.4. Udrożnienie rur podawania addytywów umiejscowionych w zsyphie paliwa do kotła	POWYKONAWCZO
Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym), suma dla całości zadania.	POWYKONAWCZO Do 1000 rbg

Zamawiający dostarcza:

Blachy, rury , uszczelnienia, kompensatory

K9 REMONT PODAJNIKÓW CELKOWYCH I RUR PODAWANIA PALIWA BL 9 załącznik E7 – realizacja 2020

1. Inspekcja wizualna podajników celkowych 9HHE11-14/21-24AF002 8 szt.	Rozliczenie wg RYCZAŁT
2. Inspekcja wizualna motoreduktora napędu podajnika celkowego 8 szt.	RYCZAŁT
3. Remont podajników celkowych 9HHE11-14/21-24AF002 8szt.	POWYKONAWCZO
3.1. Wymiana łożysk podajnika celkowego	
3.2. Wymiana uszczelnień podajnika celkowego	
3.3. Regulacja szczeliny przeciwnoża	
3.4. Szlifowanie przeciwnoża	
3.5. Napawanie wirnika podajnika celkowego	
3.6. Wymiana sprzęgła przeciążeniowego	
4. Inspekcja wizualna kompensator za podajnikami celkowymi DN600, H=730 9HHE11-14/21-24 8szt. - pod kątem pęknięć, uszkodzeń i nieszczelności (montaż/demontaż kompensatora)	RYCZAŁT
5. Wymiana kompensatora za podajnikami celkowymi	POWYKONAWCZO
6. Remont ręcznych zasuw 9HHE11-14/21-24AA101	RYCZAŁT
6.1. Smarowanie gwintu trapezowego	RYCZAŁT
6.2. Wymiana uszczelnień zasuw płytowej	RYCZAŁT

Załącznik nr 5 do Część II SIWZ

Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – palniki, pyłoprzewody, podajniki celkowe, przenośniki popiołu

6.3. Regulacja płyty	RYCZŁAT
7. Inspekcja wizualna rur zsypu paliwa do kotła 9HHE11-14/21-24 8szt. pod kątem uszkodzeń	RYCZŁAT
8. Pomiar grubości rur zsyków paliwa do kotła – 8 rur – około 1600 punktów pomiarowych	RYCZŁAT
8.1. Usuwanie nieszczelności na rurach zsyków ściennych do kotła	POWYKONAWCZO
8.2. Wymiana pocienionych odcinków rur na zsykach ściennych do kotła	POWYKONAWCZO
8.3. Wymiana elementów wewnętrznych zsyku paliwa, np. blachy napawane	POWYKONAWCZO
8.4. Udrożnienie rur podawania addytywów umiejscowionych w zsypie paliwa do kotła	POWYKONAWCZO
Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym), suma dla całości zadania.	Do 1000 rbg

Zamawiający dostarcza:

Blachy, rury , uszczelnienia, kompensatory

K9 REMONT PODAJNIKÓW popiołu BL 9 załącznik E8 – realizacja 2019

Podajniki zgrzeblowe popiołu dennego

1	Inspekcja wizualna podajników zgrzeblowych popiołu dennego 4szt. (9HDA31AF001; 9HDA32AF001; 9HDA60AF001; 9HDA60AF002)	Rozliczenie wg RYCZAŁT
1.1.	Otwarcie zamknięcie wlotu z wymiana uszczelnienia	RYCZAŁT
1.2.	Inspekcja wizualna kół zębatach na wale napędowym	RYCZAŁT
1.3.	Inspekcja wizualna kół zębatach biernych	RYCZAŁT
1.4.	Inspekcja wizualna kół zębatach na stacji zwrotnej	RYCZAŁT
1.5.	Inspekcja wizualna kół zębatach na skosach	RYCZAŁT
1.6.	Inspekcja wizualna prowadnic tańcuch zgrzeblowego	RYCZAŁT
2.	Remont podajników zgrzeblowych popiołu dennego 4szt. (9HDA31AF001; 9HDA32AF001; 9HDA60AF001; 9HDA60AF002)	RYCZAŁT
2.1.	Wymian tańcucha zgrzeblowego podajnika 1szt. (9HDA32AF001).	RYCZAŁT
2.2.	Prostowanie zgrzebeł tańcucha zgrzeblowego podajników 3 szt. (9HDA31AF001; 9HDA60AF001; 9HDA60AF002)	RYCZAŁT
2.3.	Regulacja naciagu tańcucha napędowe i zgrzeblowego 4szt. (9HDA31AF001; 9HDA32AF001; 9HDA60AF001; 9HDA60AF002)	RYCZAŁT
2.4.	Wymiana kół zębatach na stacji nawrotnej 8szt	RYCZAŁT

Załącznik nr 5 do Część II SIWZ

Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – palniki, pyłoprzewody, podajniki celkowe, przenośniki popiołu

2.5.	Wymian uszczelnień na stacji napędowej i zwrotnej na podajnikach (9HDA31AF001; 9HDA32AF001; 9HDA60AF001; 9HDA60AF002)	RYCZAŁT
Podajniki ślimakowe popiołu dennego		
1.	Inspekcja wizualna podajników ślimakowych popiołu dennego 10szt.	RYCZAŁT
1.1.	Otwarcie zamknięcie wjazdu z wymiana uszczelnienia	RYCZAŁT
1.2.	Demontaż/Montaż kompensatorów metalowych DN300 2szt na każdym podajniku	RYCZAŁT
1.3.	Demontaż/Montaż pokrywy z wymianą uszczelnienia	RYCZAŁT
1.4.	Pomiar grubości obudowy zewnętrznej podajnika (8 pkt w dwóch płaszczyznach)	RYCZAŁT
2.	Remont podajników ślimakowych popiołu dennego 10szt.	RYCZAŁT
2.1.	Wymiana uszczelnienia dławnicowego wału ślimaka podajnika popiołu dennego, strona napędowa i strona wylotowa	RYCZAŁT
2.2.	Wykonanie pomiarów wysokości pióra ślimaka podajnika popiołu dennego do 100pkt. (na całej długości ślimaka w dostępnych miejscach)	RYCZAŁT
2.3.	Naprawa ubytków materiału na wstędze ślimaka podajnika popiołu dennego	POWYKONAWCZO
2.4.	Wymian oleju w motoreduktorze podajnika	RYCZAŁT
2.5.	Smarowanie złączy obrotowych (ok 4rbg na złączkę – 2szt na podajnik)	RYCZAŁT
2.6.	Zrzut wody z płaszcza wodnego, płukanie płaszcza wodnego, próba ciśnieniowa płaszcza wodnego podajnika	RYCZAŁT
2.7.	Wymiana łożysk	POWYKONAWCZO
Podajniki popiołu lotnego		
1.	Inspekcja wizualna podajników zgrzeblowych popiołu lotnego 2szt. (9HDC13AF001; 9HDC13AF003)	RYCZAŁT
1.1.	Otwarcie zamknięcie wjazdów z wymianą uszczelnienia	RYCZAŁT
2.	Inspekcja wizualna podajnika celkowego popiołu lotnego 1szt. (9HDC13AF002)	RYCZAŁT
2.1.	Otwarcie zamknięcie wjazdu z wymianą uszczelnienia	RYCZAŁT
	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym), suma dla całości zadania.	POWYKONAWCZO Do 1000 rbg
Zamawiający dostarcza:		
	Blachy, rury , uszczelnienia, kompensatory	

Załącznik nr 5 do Część II SIWZ

Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – palniki, pyłoprzewody, podajniki celkowe, przenośniki popiołu

K9 REMONT PODAJNIKÓW popiołu BL 9 załącznik E8 – realizacja 2020

Podajniki zgrzeblowe popiołu dennego

	Rozliczenie wg
1. Inspekcja wizualna podajników zgrzeblowych popiołu dennego 4szt. (9HDA31AF001; 9HDA32AF001; 9HDA60AF001; 9HDA60AF002)	RYCZAŁT
1.1. Otwarcie zamknięcie wjazdu z wymiana uszczelnienia	RYCZAŁT
1.2. Inspekcja wizualna kół zębatach na wale napędowym	RYCZAŁT
1.3. Inspekcja wizualna kół zębatach biernych	RYCZAŁT
1.4. Inspekcja wizualna kół zębatach na stacji zwrotnej	RYCZAŁT
1.5. Inspekcja wizualna kół zębatach na skosach	RYCZAŁT
1.6. Inspekcja wizualna prowadnic tańców zgrzeblowego	RYCZAŁT
2. Remont podajników zgrzeblowych popiołu dennego 4szt. (9HDA31AF001; 9HDA32AF001; 9HDA60AF001; 9HDA60AF002)	RYCZAŁT
2.1. Wymian tańcucha zgrzeblowego podajnika 1szt. (9HDA32AF001).	RYCZAŁT
2.2. Prostowanie zgrzebl tańcucha zgrzeblowego podajników 3 szt. (9HDA31AF001; 9HDA60AF001; 9HDA60AF002)	RYCZAŁT
2.3. Regulacja naciagu tańcucha napędowe i zgrzeblowego 4szt. (9HDA31AF001; 9HDA32AF001; 9HDA60AF001; 9HDA60AF002)	RYCZAŁT
2.4. Wymiana kół zębatach na stacji nawrotnej 8szt	RYCZAŁT
2.5. Wymian uszczelnień na stacji napędowej i zwrotnej na podajnikach (9HDA31AF001; 9HDA32AF001; 9HDA60AF001; 9HDA60AF002)	RYCZAŁT
Podajniki ślimakowe popiołu dennego	
3. Inspekcja wizualna podajników ślimakowych popiołu dennego 10szt.	RYCZAŁT
3.1. Otwarcie zamknięcie wjazdu z wymiana uszczelnienia	RYCZAŁT
3.2. Demontaż/Montaż kompensatorów metalowych DN300 2szt na każdym podajniku	RYCZAŁT
3.3. Demontaż/Montaż pokrywy z wymiłą uszczelnienia	RYCZAŁT
3.4. Pomiar grubości obudowy zewnętrznej podajnika (8 pkt w dwóch płaszczyznach)	RYCZAŁT
4. Wymiana podajników ślimakowych popiołu dennego 2szt.	RYCZAŁT
5. Remont podajników ślimakowych popiołu dennego 8szt.	RYCZAŁT
5.1. Wymiana uszczelnienia dławnicowego wału ślimaka podajnika popiołu dennego, strona napędowa i strona wylotowa	RYCZAŁT

Załącznik nr 5 do Część II SIWZ

Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – palniki, pyłoprzewody, podajniki celkowe, przenośniki popiołu

5.2.	Wykonanie pomiarów wysokości pióra ślimaka podajnika popiołu dennego do 100pkt. (na całej długości ślimaka w dostępnych miejscach)	RYCZAŁT
5.3.	Naprawa ubytków materiału na wstędze ślimaka podajnika popiołu dennego	POWYKONAWCZO
5.4.	Wymian oleju w motoreduktorze podajnika	RYCZAŁT
5.5.	Smarowanie złączy obrotowych (ok 4rbg na złączkę – 2szt na podajnik)	RYCZAŁT
5.6.	Zrzut wody z płaszcza wodnego, płukanie płaszcza wodnego, próba ciśnieniowa płaszcza wodnego podajnika	RYCZAŁT
5.7.	Wymiana łożysk	POWYKONAWCZO
	Podajniki popiołu lotnego	
3.	Inspekcja wizualna podajników zgrzebłowych popiołu lotnego 2szt. (9HDC13AF001; 9HDC13AF003)	RYCZAŁT
3.1.	Otwarcie zamknięcie wiazów z wymiłą uszczelnienia	RYCZAŁT
4.	Inspekcja wizualna podajnika celkowego popiołu lotnego 1szt. (9HDC13AF002)	RYCZAŁT
4.1.	Otwarcie zamknięcie wiazu z wymiłą uszczelnienia	RYCZAŁT
	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym), suma dla całości zadania.	POWYKONAWCZO Do 1000 rbg
	<u>Zamawiający dostarcza:</u>	
	Blachy, rury, uszczelnienia, kompensatory	

